

# スミダイヤモンド

刃先交換インサート

(推奨用途凡例) 一般切削 ●: 第一推奨

推奨用途	N 非鉄金属		●	
	超硬・硬脆材	●		

寸法(mm) スミダイヤ

**D** **55° 菱形**

ネガティブ

**DNMA 1504**

寸法 (mm)	内接円IC	12.70	穴径	5.6
	厚さS	4.76		

適用外径ホルダ ● C11~C12

適用内径ホルダ ● E27~E29

ネガポジ

**DNMX 1504**

寸法 (mm)	内接円IC	12.70	穴径	5.16
	厚さS	4.76		

適用外径ホルダ ● C11~C12

適用内径ホルダ ● E27~E29

7° ポジティブ

**DCM 0702**

寸法 (mm)	内接円IC	6.35	穴径	2.8
	厚さS	2.38		

適用外径ホルダ ● C15, D14, D18~D19, D24~D25

適用内径ホルダ ● E22~E26

形状	型番	コーナー半径 RE	切刃長 LE	寸法(mm)			
				DA90	DA150	DA1000	DA2200
 NF インサート	NF-DNMA 150408	0.8	2.0	●	—	—	—
	150412	1.2	2.0	●	—	—	—

 NF インサート	NF-DNMX 150402	0.2	6.4	—	—	●	▲
	150404	0.4	6.2	—	—	●	▲
	150408	0.8	5.8	—	—	●	▲
	150412	1.2	5.4	—	—	●	▲
 ワンユース	NU-DNMX 150402	0.2	3.0	—	—	—	—
	150404	0.4	2.8	—	—	—	—
	150408	0.8	2.5	—	—	—	—
	150412	1.2	2.1	—	—	—	—
 DNMX	DNMX 150402	0.2	6.4	—	—	●	—
	150404	0.4	6.2	—	—	●	▲
	150408	0.8	5.8	—	—	●	▲
	150412	1.2	5.4	—	—	●	▲

 NF インサート	NF-DCMW 070202	0.2	2.6	●	—	—	—
	070204	0.4	2.4	●	—	—	—
 NF インサート	NF-DCMT 070201	0.1	3.0	—	—	●	▲
	070202	0.2	3.0	—	—	●	▲
	070204	0.4	2.8	—	—	●	▲
 ブレイクマスター	NF-DCMT 070202N-LD	0.2	3.1	—	—	●	—
	070204N-LD	0.4	2.9	—	—	●	—
 ブレイクマスター	NF-DCMT 070202N-GD	0.2	3.1	—	—	●	—
	070204N-GD	0.4	2.9	—	—	●	—
 ブレイクマスター	NU-DCMT 070202R-DM	0.2	3.0	—	●	—	—
	070202L-DM	0.2	3.0	—	●	—	—
	070204R-DM	0.4	3.0	—	●	—	—
	070204L-DM	0.4	3.0	—	●	—	—
 DCMT	DCMT 070201	0.1	4.3	—	—	●	—
	070202	0.2	4.2	—	—	●	—
	070204	0.4	4.0	—	—	●	—

▲印: 将来、新製品に置換え、受注生産に移行、廃止などを予定 (在庫を確認願います)