

# スミダイヤモンド

## 刃先交換インサート



三角形

11° ポジティブ

<b>TPGW 0802</b>			
寸法 (mm)	内接円IC	穴径	2.4
厚さS	2.38		

適用内径ホルダ E50~E53

<b>TPM 0802</b>			
寸法 (mm)	内接円IC	穴径	2.4
厚さS	2.38		

適用内径ホルダ E50~E53

<b>TPGW 0902</b>			
寸法 (mm)	内接円IC	穴径	2.8
厚さS	2.38		

適用内径ホルダ E50

<b>TPMT 0902</b>			
寸法 (mm)	内接円IC	穴径	2.8
厚さS	2.38		

適用内径ホルダ E50

(推奨用途凡例) 一般切削 ●: 第一推奨

推奨用途	N 非鉄金属		●	
	超硬・硬脆材	●		

寸法(mm) スミダイヤモンド

形状	型番	コーナー半径 RE	切刃長 LE	DA90	DA150	DA1000	DA2200
NF インサート	NF-TPGW 080201	0.1	3.1	—	—	●	▲
	080202	0.2	3.0	—	—	●	▲
	080204	0.4	2.9	—	—	●	▲
NF インサート	TPGW 080202	0.2	2.9	●	—	—	—
	080204	0.4	2.7	●	—	—	—
	080208	0.8	2.4	—	—	—	—
NF インサート	NF-TPMW 080202	0.2	2.5	●	—	—	—
	080204	0.4	2.4	●	—	—	—
フレイクマスター	NF-TPMT 080202N-LD	0.2	2.9	—	—	●	—
	080204N-LD	0.4	2.8	—	—	●	—
フレイクマスター	NF-TPMT 080202N-GD	0.2	2.9	—	—	●	—
	080204N-GD	0.4	2.8	—	—	●	—
フレイクマスター	NU-TPMT 080202R-DM	0.2	2.5	—	—	—	—
	080202L-DM	0.2	2.5	—	●	—	—
	080204R-DM	0.4	2.3	—	—	—	—
080204L-DM	0.4	2.3	—	●	—	—	
NF インサート	NF-TPGW 090202	0.2	3.1	—	—	●	▲
	090204	0.4	2.9	—	—	●	▲
フレイクマスター	NF-TPMT 090202N-LD	0.2	3.1	—	—	●	—
	090204N-LD	0.4	2.9	—	—	●	—
フレイクマスター	NF-TPMT 090202N-GD	0.2	3.1	—	—	●	—
	090204N-GD	0.4	2.9	—	—	●	—
フレイクマスター	NU-TPMT 090202R-DM	0.2	2.5	—	—	—	—
	090202L-DM	0.2	2.5	—	●	—	—
	090204R-DM	0.4	2.3	—	—	—	—
090204L-DM	0.4	2.3	—	●	—	—	

スミダイヤ

M

バスミ  
インダ  
タレイ  
スヤ

スミクリスタル

C

D

S

T

V

W