

スミダイヤモンド

刃先交換インサート

(推奨用途凡例) 一般切削 ●: 第一推奨

推奨用途	N 非鉄金属		●
	超硬・硬脆材	●	

寸法(mm) スミダイヤモンド

T

三角形

11° ポジティブ

TPGW 1102

寸法 (mm)	内接円IC	6.35	穴径	2.8
厚さS	2.38			

適用ホルダ: 特殊ホルダ

TPMT 1102

寸法 (mm)	内接円IC	6.35	穴径	2.8
厚さS	2.38			

適用ホルダ: 特殊ホルダ

TPGW 1103

寸法 (mm)	内接円IC	6.35	穴径	3.4
厚さS	3.18			

適用内径ホルダ ● E50~E53

TPM 1103

寸法 (mm)	内接円IC	6.35	穴径	3.4
厚さS	3.18			

適用内径ホルダ ● E50~E53

形状	型番	コーナー半径 RE	切刃長 LE	DA90	DA150	DA1000	DA2200
NF インサート	NF-TPGW 110201	0.1	3.1	—	—	●	▲
	110202	0.2	3.0	—	—	●	▲
	110204	0.4	2.9	—	—	●	▲
TPGW	TPGW 110202	0.2	3.7	—	●	—	—
	110204	0.4	3.6	—	●	—	—
	110208	0.8	3.3	—	—	—	—
フレイクマスター	NF-TPMT 110202N-LD	0.2	3.1	—	—	●	—
	110204N-LD	0.4	2.9	—	—	●	—
フレイクマスター	NF-TPMT 110202N-GD	0.2	3.1	—	—	●	—
	110204N-GD	0.4	2.9	—	—	●	—
フレイクマスター	NU-TPMT 110202R-DM	0.2	2.5	—	—	—	—
	110202L-DM	0.2	2.5	—	●	—	—
	110204R-DM	0.4	2.3	—	—	—	—
	110204L-DM	0.4	2.3	—	●	—	—
NF インサート	NF-TPGW 110301	0.1	3.1	—	—	●	▲
	110302	0.2	3.0	—	—	●	▲
	110304	0.4	2.9	—	—	●	▲
	110308	0.8	2.7	—	—	●	▲
	TPGW 110300	0.05	3.8	—	—	—	—
TPGW	110302	0.2	3.7	—	●	—	—
	110304	0.4	3.6	—	●	—	—
	110308	0.8	3.3	—	●	—	—
	NF-TPMW 110302	0.2	2.5	●	—	—	—
	110304	0.4	2.4	●	—	—	—
110308	0.8	2.1	●	—	—	—	
NF インサート	NF-TPMT 110301	0.1	3.1	—	—	●	▲
	110302	0.2	2.9	—	—	●	▲
	110304	0.4	2.8	—	—	●	▲
	110308	0.8	2.5	—	—	●	▲
	NF-TPMT 110302N-LD	0.2	3.1	—	—	●	—
110304N-LD	0.4	2.9	—	—	●	—	
110308N-LD	0.8	2.7	—	—	●	—	
フレイクマスター	NF-TPMT 110302N-GD	0.2	3.1	—	—	●	—
	110304N-GD	0.4	2.9	—	—	●	—
	110308N-GD	0.8	2.7	—	—	●	—
フレイクマスター	NU-TPMT 110302R-DM	0.2	2.5	—	—	—	—
	110302L-DM	0.2	2.5	—	●	—	—
	110304R-DM	0.4	2.3	—	—	—	—
	110304L-DM	0.4	2.3	—	●	—	—
TPMT	TPMT 110300	0.05	3.7	—	—	—	▲
	110302	0.2	3.6	—	—	—	▲
	110304	0.4	3.5	—	—	—	▲
	110308	0.8	3.2	—	—	—	▲

▲印: 将来、新製品に置換え、受注生産に移行、廃止などを予定 (在庫を確認願います)