

# スミダイヤモンド

## 刃先交換インサート

(推奨用途凡例) 一般切削 ●: 第一推奨

推奨用途	N 非鉄金属		●	
	超硬・硬脆材	●		

寸法(mm) スミダイヤ

T

**三角形**

11° ポジティブ

**TPGN 0902**

寸法 (mm)	内接円IC	5.56	穴径	—
	厚さS	2.38		

適用カートリッジユニット: CP型

形状	型番	コーナー半径 RE	切刃長 LE	寸法(mm)			
				DA90	DA150	DA1000	DA2200
<p>NF インサート</p>	NF-TPGN 090202	0.2	3.1	—	—	●	▲
	090204	0.4	3.0	—	—	●	▲
	090208	0.8	2.9	—	—	●	▲
	TPGN 090202	0.2	3.7	●	—	—	—
	090204	0.4	3.6	●	—	—	—
	090208	0.8	3.2	—	—	—	—

**TPGN 1103**

寸法 (mm)	内接円IC	6.35	穴径	—
	厚さS	3.18		

適用内径ホルダ E54

<p>NF インサート</p>	NF-TPGN 110302	0.2	3.0	—	—	●	▲
	110304	0.4	2.9	—	—	●	▲
	110308	0.8	2.7	—	—	●	▲
<p>NF インサート</p>	NF-TPGN 110304P	0.4	10.4	—	—	●	▲
	110308P	0.8	9.8	—	—	●	▲
	TPGN 110300	0.05	3.8	—	—	—	—
	110302	0.2	3.7	—	—	●	—
	110304	0.4	3.6	—	—	●	—
	110308	0.8	3.3	—	—	●	—

型番末尾 P: 一辺全切刃タイプ

**TPMR 1103**

寸法 (mm)	内接円IC	6.35	穴径	—
	厚さS	3.18		

適用内径ホルダ E54

<p>ブレイクマスター</p>	NU-TPMR 110302R-DM	0.2	2.5	—	—	—	—
	110302L-DM	0.2	2.5	—	●	—	—
	110304R-DM	0.4	2.3	—	—	—	—
	110304L-DM	0.4	2.3	—	●	—	—

**TPGN 1603**

寸法 (mm)	内接円IC	9.525	穴径	—
	厚さS	3.18		

適用外径ホルダ C32~C33

適用内径ホルダ E54

<p>NF インサート</p>	NF-TPGN 160302	0.2	3.0	—	—	●	▲
	160304	0.4	2.9	—	—	●	▲
	160308	0.8	2.7	—	—	●	▲
<p>NF インサート</p>	NF-TPGN 160304P	0.4	15.9	—	—	●	▲
	TPGN 160302	0.2	3.7	—	—	●	—
	160304	0.4	3.5	—	—	●	—
	160308	0.8	3.3	—	—	●	—
	160312	1.2	3.0	—	—	—	—

型番末尾 P: 一辺全切刃タイプ

**TPMR 1603**

寸法 (mm)	内接円IC	9.525	穴径	—
	厚さS	3.18		

適用外径ホルダ C32~C33

適用内径ホルダ E54

<p>ブレイクマスター</p>	NU-TPMR 160302R-DM	0.2	2.5	—	—	—	—
	160302L-DM	0.2	2.5	—	●	—	—
	160304R-DM	0.4	2.3	—	—	—	—
	160304L-DM	0.4	2.3	—	●	—	—