

スミダイヤモンド

刃先交換インサート



(推奨用途凡例) 一般切削 ●: 第一推奨

推奨用途	N 非鉄金属			●	
	超硬・硬脆材	●			

寸法(mm) スミダイヤ

5° ポジティブ

WBMT 0601

寸法 (mm)	内接円IC	3.97	穴径	2.2
	厚さS	1.59		

適用内径ホルダ E48

形状	型番	コーナー半径 RE	切刃長 LE	DA90	DA150	DA1000	DA2200
 NF インサート	NF-WBMT 060101L	0.1	1.8	—	—	●	
	060102L	0.2	1.8	—	—	●	
	060104L	0.4	1.7	—	—	●	
 WBMT 060101L	WBMT 060101L	0.1	1.8	—	—		▲
	060102L	0.2	1.8	—	—		▲
	060104L	0.4	1.7	—	—		▲

スミダイヤ

M

バス
イミ
ンダ
ダ
レイ
スヤ

スミ
クリ
スタ
ル

C

D

S

T

V

W