

*h6・h7公差は総合カタログN章一般資料編をご覧ください。

■ 部品

推奨切削条件 **IC-P3** MTL型ヘッド **IC-P4** MSL型ヘッド **IC-P6** MEL型ヘッド **IC-P8**

Ⓒ 推奨締付けトルク(N・m)

14