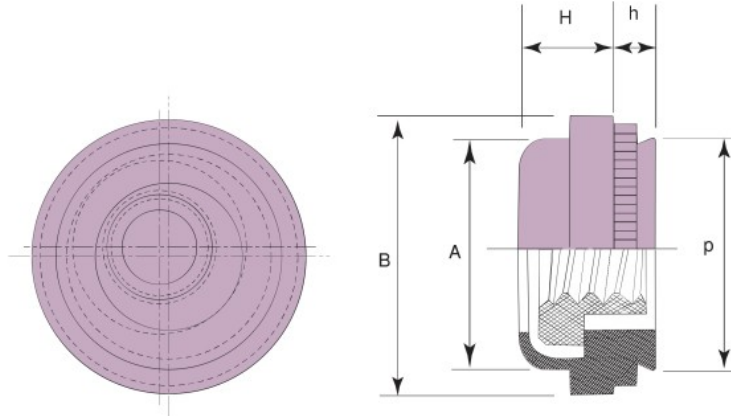
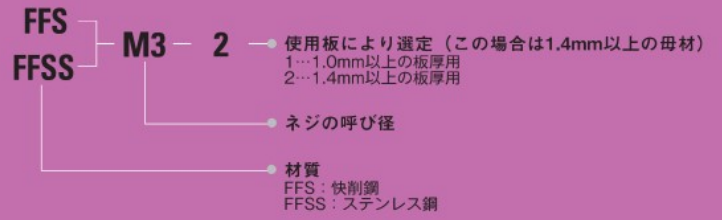


● 型式選定方法



● 寸法表

単位: mm

ねじの呼び	ピッチ	型式		h 最大	使用可能 最小板厚	取付穴径 +0.08 -0	p 最大	B ±0.1	A	H	取付穴中心と 板端の最小距離
		快削鋼	ステンレス鋼								
M3	0.5	FFS-M3-1	FFSS-M3-1	1.0	1.0	7.4	7.38	9	7.5	3.3	6
		FFS-M3-2	FFSS-M3-2	1.4	1.4						
M4	0.7	FFS-M4-1	FFSS-M4-1	1.0	1.0	9.4	9.38	11	9.4	3.3	7
		FFS-M4-2	FFSS-M4-2	1.4	1.4						

※表記以外のその他寸法については、お問い合わせ下さい。

● 材質と処理

型式	材質	処理	仕上げ
FFS	快削鋼	浸炭焼入れ・焼戻し	Ep-Fe / Zn 5 三価ユニクロ
FFSS	ステンレス鋼	-	脱脂

※相手母材がSUS430には圧入可です。
※相手母材がSUS303,304には圧入不可です。

● 性能表

ねじの呼び	h 区分	相手部材 の板厚 (mm)	母材 AL5052			母材 SECC		
			圧入加力 kN(kgf)	耐押抜力 kN(kgf)	トルク N·m(kgf·cm)	圧入加力 kN(kgf)	耐押抜力 kN(kgf)	トルク N·m(kgf·cm)
M3	-1	1.0	7.8 (800)	0.785 (80)	1.4 (14)以上	14.7 (1500)	0.981 (100)	1.4 (14) 以上
	-2	1.4	7.8 (800)	1.079 (110)	1.4 (14)以上	17.7 (1800)	1.471 (150)	1.4 (14)以上
M4	-1	1.0	7.8 (800)	1.373 (140)	3.6 (37)以上	14.7 (1500)	1.863 (190)	3.6 (37)以上
	-2	1.4	7.8 (800)	1.471 (150)	3.6 (37)以上	19.6 (2000)	1.961 (200)	3.6 (37)以上

※表記データは参考値です。測定器・使用条件により、多少の変化が生じます。