

# ベルト選定の目安

呼称の記号説明

1%伸張時安定張力 (SD値)  
コーティング厚さ (1/10mm) 例) 5=0.5mm

E 8 / 2 U 0 / U 2 MT - HC (BK)

**心体材質**

A	アラミド帆布
E	ポリエステル帆布
P	ポリアミドシート

**心体構造**

1	帆布プライ数
2	
3	
4	
M	ソリッドウォーブン帆布
N(NOVO)	ポリエステル繊維束

**下面コーティング  
上面コーティング**

O	コーティング無し
A	ポリオレフィン
C	綿
E	ポリエステル
F	フェルト
G	合成ゴム
N(NOVO)	ポリエステル繊維束
P	ポリアミド
S	シリコン
SB30	合成皮革
U	ポリウレタン
UO E0	含浸
AO S0	
UH	ハードポリウレタン
V	PVC
VH	ハードPVC

**ベルト表面パターン**

AR	ラフトトップパターン (型布起こし)
AR-RT	ラフトトップパターン (ロール起こし)
FG	フィッシュボーンパターン
FINE	目の細かい綿帆布
FSTR	細かい布目パターン
GL	平滑 (つや有り)
GSTR	粗い布目パターン
KN	十字形パターン
LG	縦溝パターン
MT	平滑 (つや消し)
NP	逆ピラミッドパターン
RF	菱形布目パターン
RFF	平滑かつ細かい布目パターン
SG	格子パターン
SMT	平滑 (浅いつや消し)
STR	布目パターン
VN	千鳥配置長円突起パターン

**色調**

BK	黒
BL	青
BR	茶
FT	透明
G	緑
GY	灰
W	白

**ベルト特性**

C	幅方向に柔軟 (カーブベルト仕様)
FDA	米国食品医薬品局承認
HACCP	HACCP対応
HC	高帯電防止性
HW	耐湿熱性
LF	すべり性
NA	非帯電防止性
Q	幅方向に柔軟 (トラフベルト仕様)
S	低騒音性
SE	難燃性

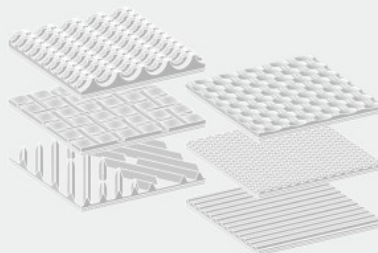
## 心体の選定

心体タイプ	心体構造	主要用途
1プライ	E 2/1	ナイフエッジ走行および軽量搬送用
	E 3/1	
	E 4/1	小ブリー径用および軽量搬送用
	E 6/1	
2プライ	E 2/2	中軽量搬送におけるナイフエッジ走行用
	E 3/2	
	E 4/2	
	E 5/2	中軽量搬送の標準コンベア用、トラフ搬送用
	E 9/2	
	E 8/2	
E 12/2	大きな応力が作用する幅広、長機長用の幅剛性を必要とするケース	
	大きな応力が作用する幅広、長機長用の幅剛性を必要とするケース C構造のベルトはトラフ搬送可能	

心体タイプ	心体構造	主要用途
3プライ	E 18/3	大きな歪みや機械的応力が作用するケース、または寸法的に大きいケース
	E 30/3	
	E 44/3	過酷なひずみや機械的応力が作用するケース、トラフ搬送可能
ソリッドウォーブン	E 8/M	頭丈で衝撃吸収性が必要で大きな機械的応力が作用するケース、トラフ搬送可能
	E 10/M	
	E 15/M	
	E 20/M	
ポリエステル繊維束	NOVO	頭丈で衝撃吸収性が必要で、低騒音化を実現するケース (ポリエステル帆布の両端を均一な繊維束でカバーした構造)

## ベルト表面パターン

フォルボ・ジークリングは、さまざまな使用条件に応じて最適化された表面パターンをご用意しています。たとえば、ローラ付きスーツケースの搬送に欠かせない理想的なグリップ力をもつパターン、粘着性の高いバン生地が離れやすいよう離型特性をもつパターン、そしてチョコレート型で用いられるエンボス加工されたパターンなど、搬送物の特性に応じた最適な表面パターンを開発しています。



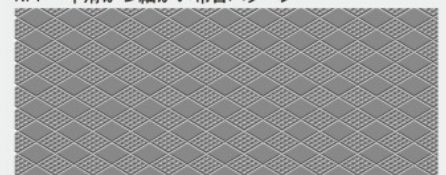
その他の表面パターン  
記号なし：平滑  
GL：平滑 (つや有り)  
MT：平滑 (つや消し)  
SMT：平滑 (浅いつや消し)

KN 十字形パターン



傾斜搬送用、特に水分の多い品物の搬送に適し、パレット搬送および飲料業

RFF 平滑かつ細かい布目パターン



製パンおよび製菓用 (ビスケット、チョコレート、チョコバー)