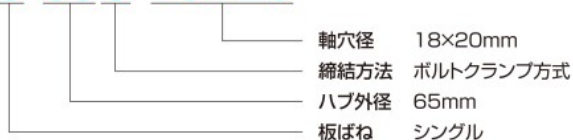


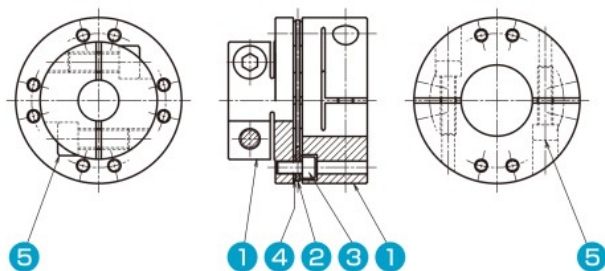
## ■ご注文方法(例)

# TAS-65C-18×20



●標準軸穴径以外の穴径に対応できる場合もあります。お問い合わせください。

## ■材質 代表図:タイプLS



	部品名	材質
①	ハブ	A7075
②	板ばね	SUS304
③	板ばね締付ボルト	SCM435
④	座金	SUS304
⑤	締結ボルト	SCM435

## ■軸穴径

(単位:mm)

型番	d:●/d₂:★																						
	6	7	8	9	9.525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35
TAS-35C	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	☆											
TAS-40C			★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆							
TAS-48C						●	●	●	●	●	●	●	★	★	★	★	★	★	★				
TAS-65C										●	●	●	●	●	●	●	★	★	★	★	★	★	★

- 許容軸方向変位は偏心・偏角がゼロの場合を表します。
- 慣性モーメント、質量は軸穴径が最大の場合を表します。
- 取付軸はJ寸法まで確実に挿入してください。
- 推奨軸公差はh6です。(軸径35mmの場合は公差  $^{+0.010}_0$  にも対応できます。)

- 最高回転速度は動バランスを考慮しておりません。
- ・★印は軸が板ばねを貫通できる穴径を表します。(☆印は非貫通穴径です。)
- ハブ形状の組合せは、両軸穴径ともd₁(●)の場合はタイプSS、d₁(●)とd₂(★)の場合はタイプLS、両軸穴径ともd₂(★)の場合はタイプLLになります。

## ■締結部伝達能力

型番	軸穴径 mm	伝達能力 N・m	型番	軸穴径 mm	伝達能力 N・m	型番	軸穴径 mm	伝達能力 N・m	型番	軸穴径 mm	伝達能力 N・m
TAS-35C	(6)	8.6	TAS-40C	(8)	11.5	TAS-48C	(10)	23.5	TAS-65C	14	85.3
	(7)	10.1		(9)	13		(11)	25.8		15	91.4
	(8)	11.5		(9.525)	13.7		(12)	28.2		16	97.5
	9	13.0		(10)	14.4		(13)	30.5		17	104
	9.525	13.7		11	15.8		(14)	32.8		18	110
	10	14.4		12	17.3		15	35.2		19	116
	11	15.8		13	18.7		16	37.5		20	122
	12	17.3		14	20.2		17	39.9		(22)	73.1
	13	18.7		15	21.6		18	42.2		(24)	79.8
	14	20.2		16	23.1		19	44.6		25	83.1
	15	21.6		17	24.5		20	46.9		28	93.1
16	23.1	18	25.9	22	51.6	30	99.8				
		19	27.4	24	56.3	32	106				
		20	28.8	25	58.7	35	116				

注:( )内の軸穴径は締結部伝達能力が許容トルクより小さくなっています。 ※上記数値は取付け軸にグリース等が付着した状態を想定しています。付着した油分を除去することにより30%程度のトルクアップが見込めます。

## ■軸取付け

型番	軸穴径 mm	締結ボルト	締付けトルク N・m	型番	軸穴径 mm	締結ボルト	締付けトルク N・m
TAS-35C	6~16	M4	2.8	TAS-65C	14~20	M8	24.5
TAS-40C	8~20	M4	2.8				
TAS-48C	10~25	M5	5.9				

○軸を所定位置まで押し込めたあと、片方のハブの締結ボルト2本を交互に2~3回に分けて、規定の締付けトルクまで締付けます。その後、もう一方のハブの締結ボルト2本を同様の方法で締付けます。