

シリンダアセンブリの表示方法(手配例)

シリンダ型式: **CDG1DN20-100Z1-NW-M9BW**

取付支持形式 D: クレビス形
揺動受け金具 N: あり
ロッド先端金具 W: 2山ナックルジョイント
オートスイッチD-M9BW: 2ヶ付

※揺動受け金具、2山ナックルジョイント、オートスイッチは同梱出荷となります。

取付支持金具部品品番

取付支持金具	手配数量	チューブ内径 (mm)								内訳
		20	25	32	40	50	63	80	100	
軸方向フート	2注1)	CG-L020	CG-L025	CG-L032	CG-L040	CG-L050	CG-L063	CG-L080	CG-L100	フート×2、 金具取付ボルト×8
フランジ	1	CG-F020	CG-F025	CG-F032	CG-F040	CG-F050	CG-F063	CG-F080	CG-F100	フランジ×1 金具取付ボルト×4
トラニオンピン	1	CG-T020	CG-T025	CG-T032	CG-T040	CG-T050	CG-T063	—	—	トラニオン用ピン×2、 トラニオン受用ボルト×2、平座金×2
クレビス	1	CG-D020	CG-D025	CG-D032	CG-D040	CG-D050	CG-D063	CG-D080	CG-D100	クレビス×1、金具取付ボルト×4、 クレビス用ピン×1、止め輪×2
揺動受け金具	1	CG-020-24A	CG-025-24A	CG-032-24A	CG-040-24A	CG-050-24A	CG-063-24A	CG-080-24A	CG-100-24A	揺動受け金具×1

注1) フート金具につきましてはシリンダ1台分の場合の数量は2ヶで手配ください。
注2) 材質ステンレス鋼の取付支持金具、付属金具を用意しています。詳細は⇒P.14

取付支持金具・付属品／材質・表面処理

区分	名称	材質	表面処理
取付支持金具	フート	炭素鋼	ニッケルめっき
	フランジ	炭素鋼 (φ20~φ63) 鋳鉄 (φ80, φ100)	ニッケルめっき
	クレビス	炭素鋼 (φ20~φ63)	ニッケルめっき
		鋳鉄 (φ80, φ100)	ニッケルめっき
	トラニオンピン	トラニオン用ピン	炭素鋼
		トラニオン受用ボルト	炭素鋼
		平座金	炭素鋼
付属品	ロッド先端ナット	炭素鋼	亜鉛クロメート
	1山ナックルジョイント	炭素鋼 (φ20~φ32)	ニッケルめっき
		鋳鉄 (φ40~φ100)	亜鉛クロメート
	2山ナックルジョイント	炭素鋼 (φ20~φ32)	ニッケルめっき
		鋳鉄 (φ40~φ100)	亜鉛クロメート
	ロッドエンド	炭素鋼	亜鉛めっき
	ナックル用ピン	炭素鋼	—
	クレビス用ピン	炭素鋼	—
	揺動受け金具	炭素鋼 (φ20~φ63)	ニッケルめっき
		鋳鉄 (φ80, φ100)	ニッケルめっき
	金具取付ボルト	炭素鋼	ニッケルめっき
	止め輪	炭素工具鋼	燐酸塩皮膜

組付要領

トラニオン組付要領

トラニオン形に揺動受け金具を組付ける際には、下記のように行います。

φ20~φ63

クレビス組付要領

クレビス形に揺動受け金具を組付ける際には、下図のように行います。

φ20~φ63

φ80, φ100

トラニオン、クレビスの適正締付トルクにつきましては、⇒P.28の製品個別注意事項をご参照ください。