

取付支持金具／手配品番

チューブ内径 (mm)	32	40	50	63	80	100	125
軸方向フート形※2	MB-L03	MB-L04	MB-L05	MB-L06	MB-L08	MB-L10	MB-L12
フランジ	MB-F03	MB-F04	MB-F05	MB-F06	MB-F08	MB-F10	MB-F12
1山クレビス	MB-C03	MB-C04	MB-C05	MB-C06	MB-C08	MB-C10	MB-C12
2山クレビス	MB-D03	MB-D04	MB-D05	MB-D06	MB-D08	MB-D10	MB-D12

※1 取付支持金具のみ手配可能です。各チューブ内径の上表品番にて手配ください。
 ※2 軸方向フート形金具をご注文の際、シリンダ1台分の場合には数量を2ヶでご手配ください。
 ※3 各取付支持金具に付属する部品は次のとおりです。軸方向フート形、フランジ、1山クレビス／本体取付用ボルト、2山クレビス／本体取付用ボルト、クレビス用ピン、平座金(2ヶ)、割りピン(2ヶ)→P.12参照。

取付支持金具・付属品／材質・表面処理

区分	名称	材質	表面処理φ32～φ100	表面処理φ125
取付支持金具	軸方向フート	圧延鋼材	亜鉛クロメート	メタリックシルバー色塗装
	フランジ	鋳鉄	メタリックシルバー色塗装	メタリックシルバー色塗装
	1山クレビス	鋳鉄	亜鉛めっき後メタリックシルバー色塗装	メタリックシルバー色塗装
	2山クレビス	鋳鉄	亜鉛めっき後メタリックシルバー色塗装	メタリックシルバー色塗装
	軸式トラニオン	鋳鉄	亜鉛クロメート後メタリックシルバー色塗装	メタリックシルバー色塗装
付属品	2山クレビス受金具	鋳鉄	亜鉛クロメート後メタリックシルバー色塗装	メタリックシルバー色塗装
	軸式トラニオン受金具	鋳鉄	亜鉛クロメート後メタリックシルバー色塗装	メタリックシルバー色塗装
	1山ナックルジョイント	快削鋼	亜鉛クロメート	無電解ニッケルめっき
	2山ナックルジョイント	鋳鉄	メタリックシルバー色塗装	メタリックシルバー色塗装
	ロッドエンド	炭素鋼	亜鉛めっき	亜鉛めっき
	ナックルジョイント用ピン クレビス用ピン	炭素鋼	—	—
	ロッド先端ナット	圧延鋼材	亜鉛クロメート	亜鉛クロメート

※付属品の外形寸法につきましてはP.11、12をご参照ください。

理論出力表

(単位 : N)

OUT

IN

チューブ内径 (mm)	ロッド径 (mm)	作動 方向	受圧面積 (mm ²)	使用圧力 (MPa)								
				0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
32	12	OUT	804	161	241	322	402	482	563	643	724	804
		IN	691	138	207	276	346	415	484	553	622	691
40	16	OUT	1257	251	377	503	629	754	880	1006	1131	1257
		IN	1056	211	317	422	528	634	739	845	950	1056
50	20	OUT	1963	393	589	785	982	1178	1374	1570	1767	1963
		IN	1649	330	495	660	825	989	1154	1319	1484	1649
63	20	OUT	3117	623	935	1247	1559	1870	2182	2494	2805	3117
		IN	2803	561	841	1121	1402	1682	1962	2242	2523	2803
80	25	OUT	5027	1005	1508	2011	2514	3016	3519	4022	4524	5027
		IN	4536	907	1361	1814	2268	2722	3175	3629	4082	4536
100	30	OUT	7854	1571	2356	3142	3927	4712	5498	6283	7069	7854
		IN	7147	1429	2144	2859	3574	4288	5003	5718	6432	7147
125	32	OUT	12272	2454	3682	4909	6136	7363	8590	9818	11045	12272
		IN	11468	2294	3440	4588	5734	6881	8028	9174	10321	11468

※理論出力 (N) = 圧力 (MPa) × 受圧面積 (mm²) となります。

質量表

(kg)

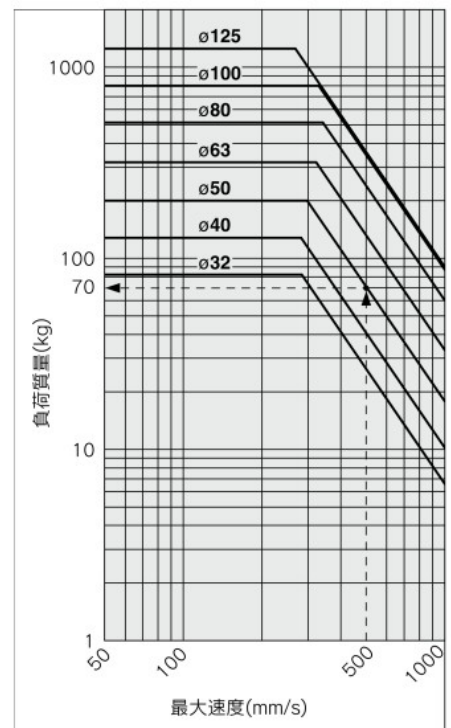
チューブ内径 (mm)		32	40	50	63	80	100	125
基準質量	基本形	0.42	0.57	0.97	1.13	2.19	3.11	5.09
	軸方向フート形	0.54	0.71	1.19	1.41	2.69	3.77	7.17
	フランジ形	0.71	0.94	1.42	1.92	3.64	4.94	9.25
	1山クレビス形	0.67	0.80	1.31	1.76	3.30	4.69	7.66
	2山クレビス形	0.68	0.84	1.40	1.92	3.59	4.96	7.86
	軸式トラニオン形	0.71	0.93	1.45	1.93	3.74	4.80	8.07
50ストローク当りの割増質量	全取付金具	0.11	0.16	0.26	0.27	0.42	0.56	0.71
磁石割増質量	オートスイッチ付(磁石内蔵)	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.06
	クレビス揺動受け金具	0.19	0.19	0.41	0.41	1.13	1.13	2.37
	トラニオン揺動受け金具(1ヶ分)	0.09	0.21	0.21	0.4	0.4	0.82	1.68
	1山ナックルジョイント	0.15	0.23	0.26	0.26	0.6	0.83	1.08
	2山ナックルジョイント(ピン付)	0.22	0.37	0.43	0.43	0.87	1.27	1.58
付属金具	ロッドエンド	0.07	0.16	0.3	0.3	0.49	0.67	1.12

ジャバラ材質

記号	ジャバラ材質	最高周囲温度
J	ナイロンターポリン	70℃
K	耐熱ターポリン	110℃※1

※1 ジャバラ単体の最高周囲温度です。
 ※2 ジャバラの交換部品品番につきましては、「メンテナンス用部品リスト」に掲載してあります。ホームページWEBカタログをご参照ください。

許容運動エネルギー



例) チューブ内径φ50のエアシリンダを最大速度500mm/sで動かすときのロッド先端負荷制限を求める。
 グラフの横軸500mm/sより上に延長しチューブ内径50mmのラインとの交点を左に延長し負荷70kgが求められます。

(J)

チューブ内径 (mm)	32	40	50	63	80	100	125
許容運動エネルギー	3.3	5.1	8.9	16.5	30.0	43.5	45.0

計算方法

例) **MB2B32-100**(基本形、φ32、100ストローク)

- 基本質量……………0.42(基本形φ32)
- 割増質量……………0.11/50ストローク
- シリンダストローク……………100ストローク

$$0.42 + 0.11 \times 100 / 50 = 0.64 \text{ kg}$$