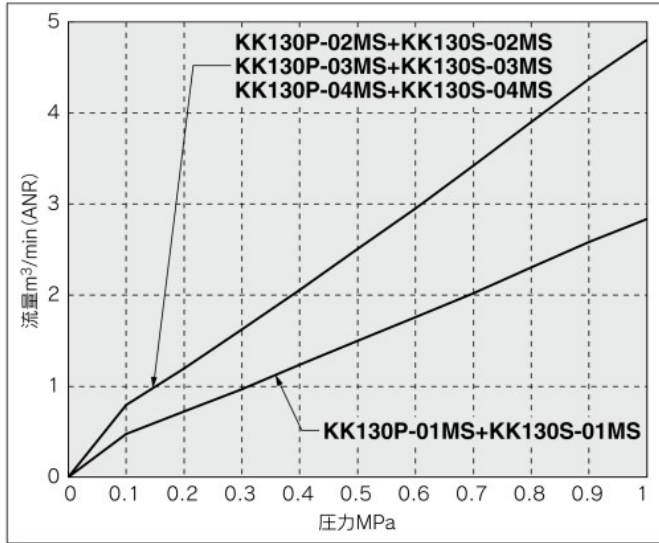


流量特性[代表値]



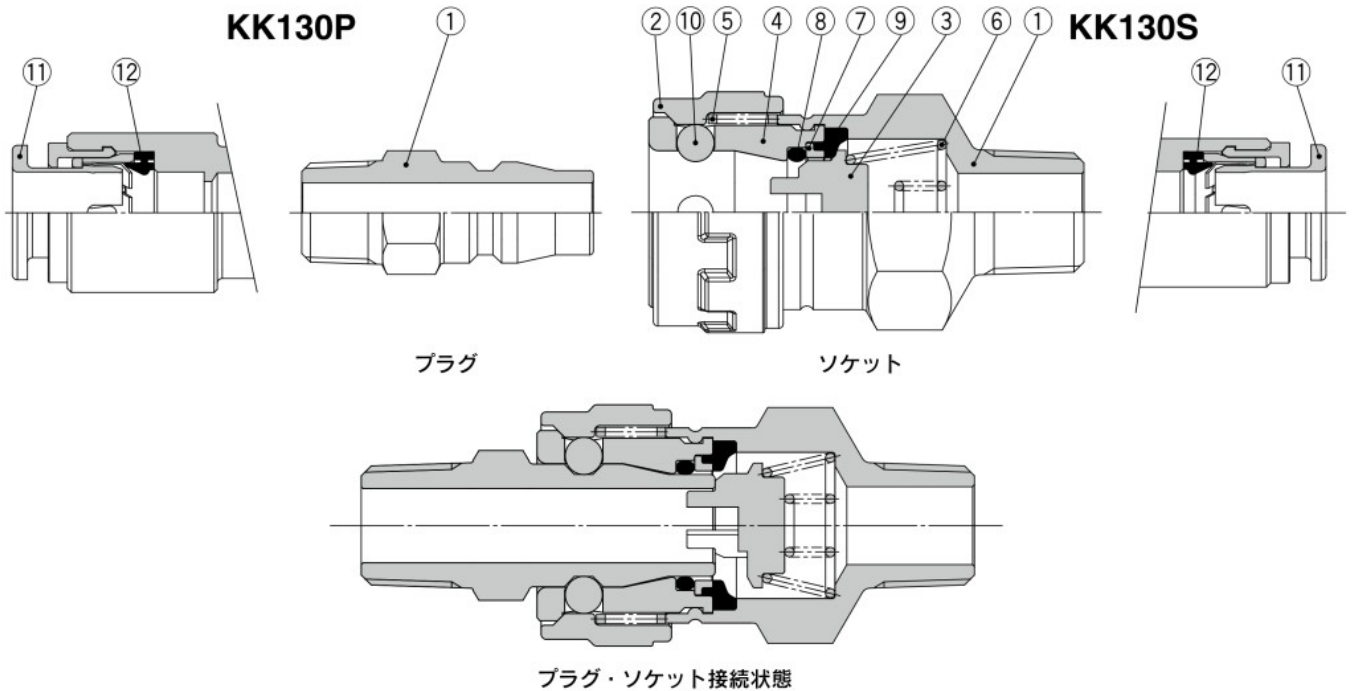
※この流量特性の試験方法はJIS B 8390(空気圧—圧縮性流体用機器—流量特性の試験方法)に適合する。
 ※数値は同タイプのプラグ/ソケットの接続時の代表値である。

接続種類		音速コンダクタンス C[dm³/(s·bar)]	臨界圧力比 b	容量係数 Cv	有効断面積 S[mm²]
おねじ	-01MS R1/8	4.2	0.4	1.2	21
	-02MS R1/4	7.0	0.4	1.9	35
	-03MS R3/8	7.0	0.5	2.1	35
	-04MS R1/2	7.0	0.5	2.1	35
めねじ	-01F Rc1/8	6.0	0.5	1.8	30
	-02F Rc1/4	7.0	0.5	2.1	35
	-03F Rc3/8	7.0	0.5	2.1	35
	-04F Rc1/2	7.0	0.5	2.1	35
バープ 管継手付	-07B 6(1/4")	2.0	0.4	0.5	10
	-09B 8(1/4")	3.0	0.4	0.8	15
	-11B 10(3/8")	6.0	0.5	1.8	30
	-13B 12(1/2")	7.0	0.5	2.1	35
ナット 管継手付	-50N 5/8	2.0	0.4	0.5	10
	-60N 6/9	3.5	0.4	1.0	18
	-65N 6.5/10	4.2	0.4	1.2	21
	-80N 8/12	7.0	0.4	1.9	35
	-85N 8.5/12.5	7.0	0.4	1.9	35
	-110N 11/16	7.0	0.5	2.1	35
ワンタッチ 管継手付	-06H ø6	2.0	0.4	0.5	10
	-08H ø8	4.4	0.5	1.3	22
	-10H ø10	7.0	0.5	1.8	35
	-12H ø12	7.0	0.5	2.1	35

構造図

〈ワンタッチ管継手付の場合〉

〈ワンタッチ管継手付の場合〉



プラグ

番号	部品名	材質	備考
1	プラグ	構造用鋼	亜鉛クロメート処理
11	カセット	—	
12	パッキン	NBR	

ソケット

番号	部品名	材質	備考
1	ソケットボディ	構造用鋼	亜鉛クロメート処理
2	スリーブ	鋼線	無電解ニッケルめっき
3	バルブ	鋼線	亜鉛クロメート処理
4	メインボディ	鋼線	亜鉛クロメート処理
5	スリーブスプリング	ステンレス鋼	
6	バルブスプリング	ステンレス鋼	
7	ホルダ	鋼帯	亜鉛クロメート処理
8	プラグOリング	NBR	
9	パッキン	NBR	
10	鋼球	SUJ	
11	カセット	—	
12	パッキン	NBR	

KKQ2

KKQB2

KKKX

KKM

KKF

KKM

KKH/DL
KKL/LL

KKC

KKK

KKK130

KKDM

KKDM

KKB

KKR

KKKA

KKQG2

KKQ2-G

KKG

KKFG2

KKMS

KKF□
KKQ□

KKQ
KKX1744

KKKA

KKP

KKLQ

KKMQR

KKT

KKIDK