

軟質フッ素樹脂チューブ ミリサイズ TD Series

RoHS



柔軟性:約20%向上

※当社比(フッ素樹脂チューブTL/TILシリーズ比較)

食品衛生法適合

・昭和34年厚生省告示第370号に基づく食品衛生法適合試験に適合。

FDA(米国食品医薬品局)適合

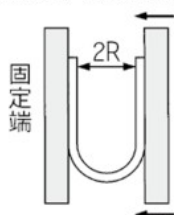
・FDA(米国食品医薬品局) § 177.1550 溶出試験に適合。

使用温度MAX.260℃

使用圧力により異なります。最高使用圧力グラフをご参照ください。

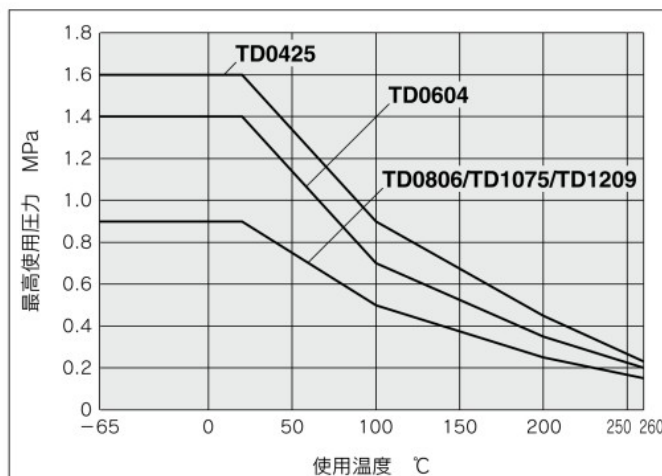
難燃性(UL-94規格V-0相当)

最小曲げ半径測定方法



温度20℃の条件下にてチューブをU字形に曲げ一端は固定し他端を徐々に近づけ、チューブ曲げ部の外径変化率が5%となった時の2Rを測定。

最高使用圧力



シリーズ表および仕様

サイズ		ミリサイズ				
呼称		TD0425	TD0604	TD0806	TD1075	TD1209
外径	mm	4	6	8	10	12
内径	mm	2.5	4	6	7.5	9
タバ巻	10m	●	●	●	●	●
	20m	●	●	●	●	●
色		半透明(素材色)				
適応流体		適応流体表P.732をご参照ください。				
使用流体 ^{注1)}		空気 水 ^{注1)} 不活性ガス				
適用管継手 ^{注2)}		インサート管継手KFシリーズ SUS316インサート管継手KFG2シリーズ ミニチュア管継手M, MSシリーズ(ホースニップルタイプ) フッ素樹脂製管継手LQシリーズ				
最高使用圧力 MPa	20℃以下	1.6	1.4	0.9	0.9	0.9
	100℃	0.9	0.7	0.5	0.5	0.5
	200℃	0.45	0.35	0.25	0.25	0.25
	260℃	0.23	0.2	0.15	0.15	0.15
使用真空圧力 kPa ^{注3)}		-101.3				
最小曲げ半径 mm ^{注4)}	推奨使用値	15	25	45	55	75
	屈曲値	8	16	31	35	41
使用温度(固定使用)		空気 不活性ガス: -65~260℃ 水: 0~100℃ (凍結なきこと)				
材質		変性PTFE(四フッ化エチレン樹脂)				

注1) 流体が液体の場合、サージ圧は最高使用圧力以下に抑えてご使用ください。

サージ圧が最高使用圧力を超えると継手の破損、チューブの破裂の原因となります。また、断熱圧縮による異常な温度上昇がある場合はチューブの破裂の原因となります。

注2) チューブが揺動する箇所での使用は避けてください。

最高使用圧力は、チューブまたは継手の仕様のいずれか低い値でご使用ください。

長期使用または高温使用時には、材質の経時変化により漏れ等が発生する場合がありますので定期的なメンテナンスを実施し、異常が認められた場合はただちに新品と交換してください。(P.735のチューブ注意事項の保守点検をご確認ください。)

その他の注意事項はP.14~18の「管継手&チューブ」の注意事項をご確認ください。フッ素樹脂製管継手をご使用の場合はP.655,656の注意事項をご確認ください。

注3) 使用真空圧力は適用管継手により異なりますので、管継手の仕様をご確認ください。

注4) 最小曲げ半径は左図の方法で測定した代表値です。

- ・推奨使用値以上の曲げ半径で使用してください。
- ・推奨使用値以下でのご使用の場合、チューブが折れる可能性がありますので屈曲値を参考にチューブに折れ、つぶれ等が発生しないことをご確認ください。
- ・屈曲値は左図の方法でチューブに折れ、つぶれ等が発生した時の2Rを測定した測定値であり、使用保証値ではありません。

型式表示方法

ミリサイズ

TD0425 - 10

● 1巻長さ

記号	長さ
10	10mタバ巻
20	20mタバ巻

● チューブ呼称表示

KQ2

KQB2

KS
KX

KM

KF

M

H/DL
L/LL

KC

KK

KK130

DM

KDM

KB

KR

KA

KQG2

KQ2-G

KG

KFG2

MS

KF□
KQ□

KQ
X1744

KKA

KP

LQ

MQR

T

IDK