

CG1 Series

エアハイドロタイプ

CDG1 取付支持形式 H チューブ内径 - ストローク ロッド先端ねじ形状 Z - 揺動受け金具 ロッド先端金具 - オートスイッチ -

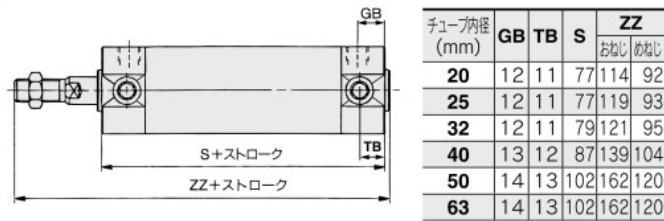
無記号 磁石なし
D 磁石内蔵

エアハイドロタイプ

オーダーメイド仕様
-XA

1.0MPa以下の低油圧シリンダ
エアハイドロユニットCCシリーズと共に使用することでバルブなど空気機器を使用しながら油圧ユニットと同様の定速、低速の駆動や中間停止が可能となります。

外形寸法図 (下記以外の寸法は標準形と同一)



仕様

シリンダチューブ内径(mm)	20, 25, 32, 40, 50, 63
作動方式	複動
使用流体	タービン油
保証耐圧力	1.5MPa
最高使用圧力	1.0MPa
最低使用圧力	0.18MPa
使用ピストン速度	15~300mm/s
クッション	ラバークッション(標準装着)
周囲温度および使用流体温度	5~60℃
取付支持形式	基本形、軸方向フート形、ロッド側フランジ形 ヘッド側フランジ形、ロッド側トラニオン形 ヘッド側トラニオン形 クレビス形
オーダーメイド	ロッド先端形状変更

※オートスイッチ取付可

耐水性向上エアシリンダ

CDG1 取付 形式 チューブ内径 ポートねじの種類 R - ストローク ロッド先端ねじ形状 Z - 揺動受け金具 ロッド先端金具 - オートスイッチ -

無記号 磁石なし
D 磁石内蔵

耐水性向上シリンダ

R パッキンNBR(ニトリルゴム)
V パッキンFKM(フッ素ゴム)

耐水性向上2色表示式
無接点オートスイッチ
M9 A(V) ø32~ø63
G5BAL ø80, ø100

オーダーメイド仕様
XC6

注意

スクレーパはロッドカバーに圧入してありますので、交換はできません。

工作機械でのクーラント液霧囲気中での使用に適します。
食品機械、洗車機等の水滴飛散環境での使用に対応。

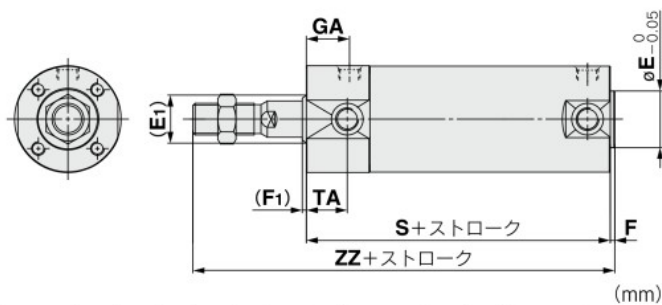
仕様

シリンダチューブ内径(mm)	32, 40, 50, 63, 80, 100
作動方式	複動片ロッド
クッション	ラバークッション・エアクッション
オートスイッチ取付方法	バンド取付形
オーダーメイド	材質ステンレス鋼(-XC6)

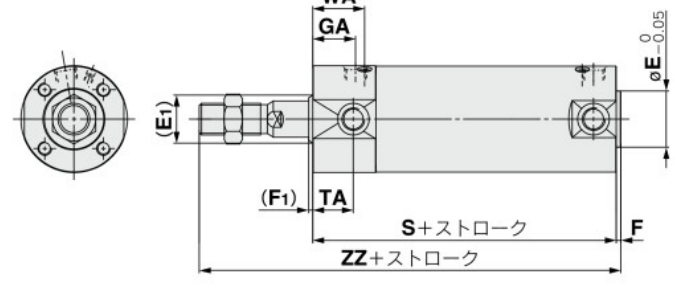
※上記以外の仕様につきましては、標準形と同一となります。

外形寸法図 (下記以外の寸法は標準形と同一)

ラバークッション



エアクッション



チューブ内径 (E1)	*E	(F1)	*F	GA			S	TA	WA	ZZ	
				Rc	NPT	G				おねじ	めねじ
32	17	18	2	2	18	16.5	77(85)	17	22	119(127)	93(101)
40	21	25	2	2	19	19	84(93)	18	23	136(145)	101(110)
50	26	30	2	2	21	21	97(109)	20	25	157(169)	115(127)
63	26	32	2	2	21	21	97(109)	20	25	157(169)	115(127)
80	32	40	3	3	28	25.5	116(130)	-	32	190(204)	138(152)
100	37	50	3	3	29	26.5	117(131)	-	33	191(205)	142(156)

※*印は標準形と同一です。

※()内寸法はロングストロークの場合です。

詳細につきましては、P.1189をご参照ください。