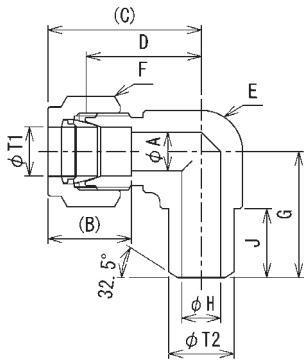
# メールエルボコネクター (溶接タイプ)

## MALE PIPE WELD ELBOW CONNECTOR (SLW-BW Type)




UNIT : mm

| 型 番 | チューブ外径 | パイプ外径 | 穴径 | 差込深さ | 組込長さ | 本体長さ | 二面幅 | 六角対辺 | 本体長さ | 穴径 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| TYPE NO. | TUBE O.D. | PIPE O.D. | BORE | DEPTH | APPROX | BODY | WIDTH ACCROSS FLATS | WIDTH ACCROSS HEX | BODY | BORE | |
| | T1 | T2 | A | B | C | D | E | F | G | H | J |
| **[ミリサイズチューブ用]** | | | | | | | | | | | |
| **SLW- 3M- 6ABW** | 3 | 10.5 | 2.4 | 13.0 | 24.7 | 18.0 | 12.7 | 12 | 18.8 | 5.7 | 9.7 |
| **SLW- 4M- 6ABW** | 4 | 10.5 | 3.0 | 13.7 | 25.6 | 18.9 | 12.7 | 12 | 18.8 | 5.7 | 9.7 |
| **SLW- 6M- 6ABW** | 6 | 10.5 | 4.5 | 15.6 | 27.2 | 19.6 | 12.7 | 14 | 18.8 | 5.7 | 9.7 |
| **SLW- 6M- 8ABW** | 6 | 13.8 | 4.5 | 15.6 | 28.1 | 20.5 | 14.3 | 14 | 24.4 | 7.8 | 14.2 |
| **SLW- 8M- 6ABW** | 8 | 10.5 | 6.0 | 16.4 | 29.0 | 21.3 | 14.3 | 15.8 | 19.8 | 5.7 | 9.7 |
| **SLW- 8M- 8ABW** | 8 | 13.8 | 6.0 | 16.4 | 29.0 | 21.3 | 14.3 | 15.8 | 24.4 | 7.8 | 14.2 |
| **SLW-10M- 8ABW** | 10 | 13.8 | 8.0 | 17.2 | 31.6 | 23.9 | 17.5 | 19 | 26.2 | 7.8 | 14.2 |
| **SLW-10M-10ABW** | 10 | 17.3 | 8.0 | 17.2 | 33.6 | 25.9 | 20.6 | 19 | 28.2 | 10.9 | 14.2 |
| **SLW-12M-10ABW** | 12 | 17.3 | 10.0 | 23.1 | 36.3 | 25.9 | 20.6 | 22 | 28.2 | 10.9 | 14.2 |
| **SLW-12M-15ABW** | 12 | 21.7 | 10.0 | 23.1 | 37.4 | 27.0 | 24.0 | 22 | 34.1 | 14.3 | 19.1 |
| **[インチサイズチューブ用]** チューブ外径の（ ）内はインチ表示 | | | | | | | | | | | |
| **SLW- 4C- 6ABW** | 6.35(1/4") | 10.5 | 4.8 | 15.6 | 27.2 | 19.6 | 12.7 | 14 | 18.8 | 5.7 | 9.7 |
| **SLW- 4C- 8ABW** | 6.35(1/4") | 13.8 | 4.8 | 15.6 | 28.1 | 20.5 | 14.3 | 14 | 24.4 | 7.8 | 14.2 |
| **SLW- 6C- 8ABW** | 9.52(3/8") | 13.8 | 7.5 | 17.2 | 30.8 | 23.1 | 15.9 | 17.4 | 25.4 | 7.8 | 14.2 |
| **SLW- 6C-10ABW** | 9.52(3/8") | 17.3 | 7.5 | 17.2 | 33.6 | 25.9 | 20.6 | 17.4 | 28.2 | 10.9 | 14.2 |
| **SLW- 8C-10ABW** | 12.7(1/2") | 17.3 | 10.4 | 23.1 | 36.3 | 25.9 | 20.6 | 22 | 28.2 | 10.9 | 14.2 |
| **SLW- 8C-15ABW** | 12.7(1/2") | 21.7 | 10.4 | 23.1 | 37.4 | 27.0 | 24.0 | 22 | 34.1 | 14.3 | 19.1 |

◎製品改良のため、形状及び寸法は、予告無く変更することがありますので、あらかじめご了承下さい。
◎上表の溶接エンド外径寸法"H"はJIS G3459 付表2配管用ステンレス鋼鋼管の寸法を採用してます。
◎溶接エンドは、PRESSUR PIPINNG CODE ANSI B31.1及びB31.3に準拠したものも製作可能です。

### 豆知識 ② 鋼管のスケジュール番号の意味は？

配管用鋼管のJIS規格やASTM規格等は肉厚に対してスケジュール番号を使用しております。

スケジュール番号は、外径毎に番号が定められており、規格によって異なりますが、スケジュール5～160に分類されています。

スケジュール番号は一定の外径に対して「管に作用する内圧」と「材料の許容応力」の比を一定段階毎に定めてその数値を分類したものです。

従って

$$\text{スケジュール番号} = \frac{\text{管に作用する内圧 (P)}}{\text{材料の許容圧力 (s)}} \times 1000$$

で表されます。

P：管の作用する内圧 (MPa)
s：管材の許容応力 ($N/mm^2$)