

選び方
ガイド

隠し丁番

大型
スライド
丁番ドロップ
ミシン
丁番ピボット
ヒンジダンパー
ヒンジトルク
ヒンジクリック
ヒンジ

平丁番

旗・
抜き差
丁番

長丁番

スプリング
丁番アングル
丁番トイレ
ブース
ヒンジ

その他

LAMP ステンレス鋼製スプリング丁番 HG-BF3-2型 PAT.P

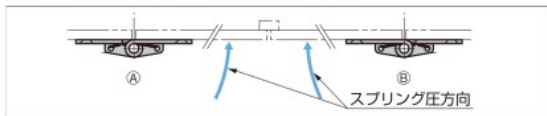
SUS



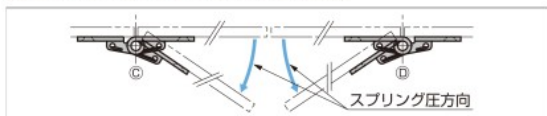
HG-BF3-2L-SC

HG-BF3-2R-SC

【自動的に扉が閉まるタイプ（常閉仕様：SC）】



【自動的に扉が開くタイプ（常開仕様：SO）】



※A、Cは「L」の刻印、B、Dは「R」の刻印入りです。

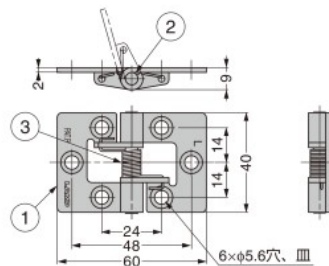
RoS CAD	注文コード	品番	No.	仕様	耐荷重N/2ヶ	耐荷重kgf/2ヶ	質量g	1箱	1カートン
●	170-091-562	HG-BF3-2L-SC	A	常閉仕様/左開き	69	7	41	20ヶ	120ヶ
●	170-091-564	HG-BF3-2R-SC	B	常閉仕様/右開き				20ヶ	120ヶ
●	170-091-561	HG-BF3-2L-SO	C	常開仕様/左開き				20ヶ	120ヶ
●	170-091-563	HG-BF3-2R-SO	D	常開仕様/右開き				20ヶ	120ヶ

参照ページ 1 2 : P.131

- オールステンレス鋼製で、耐食性に優れています。
- ばね反力によって、自動的に扉が閉まるタイプ（常閉仕様：SC）と、開くタイプ（常開仕様：SO）があります。
- ばねの端部は手が触れにくい処理をしています。

【注 意】

- 取扱い上のご注意 1 を必ずご確認ください。
- 耐荷重は丁番2ヶ使いの場合の値です。算出条件については選び方ガイド 2 をご覧ください。

※図面はHG-BF3-2L-SCです。
HG-BF3-2R-SCは本図と対称になります。WEBツール
耐荷重計算
蝶番選定ツール

No.	部品名	材料	仕上
①	本体	ステンレス鋼(SUS304)	バレル研磨
②	シャフト		—
③	ばね		—

アルミ合金製スプリング抜き差丁番 PM120型

取説 輸入

25万回開閉試験クリア



PM120-524401L

PM120-BK-5243-09R

別注色

- スプリングの力で、扉が自動的に閉まります。
- スプリングの強さを調節できます。
- 扉の取り外しが容易におこなえます。

【その他】

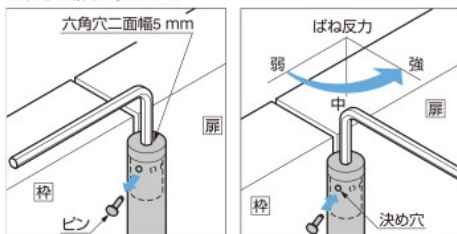
- 別注でホワイト・ゴールド・ブロンズ仕上、R10の面取加工も対応できます（最小ロット2ヶ）。

【注 意】

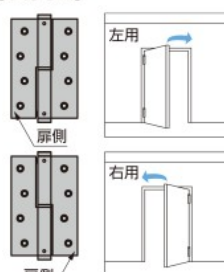
- 取扱い上のご注意 1 を必ずご確認ください。
- 使用中に音鳴りが発生する際は、ワッシャーおよび内蔵のトーションばねに潤滑剤（グリス）を塗布してください。
- 取付穴ピッチ寸法にばらつきがあるため、現品にてご確認ください。

【スプリング強さの調節】

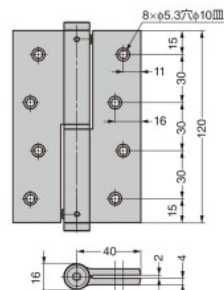
左吊元の場合を示します。

六角棒スパナで頭部を少し回し、ピンが抜きやすい位置でピンを抜いてください。
ばね反力は頭部を回すほど強くなり、3段階で設定できます。頭部を回し、内筒の穴と決め穴が一致する箇所までピンを刺して設定してください。（左用の場合）

【取付方法】



扉を引く側に立って、吊元が右側にあれば右用になります。

本図は左用を示します。
※扉を開けた時、羽根同士は平行になりません。

RoS CAD	注文コード	品番	左右勝手	主材料	仕上	扉幅	耐荷重N/2ヶ	耐荷重kgf/2ヶ	耐荷重N/3ヶ	耐荷重kgf/3ヶ	質量g	1箱
●	170-022-484	PM120-524401L	左用	アルミニウム合金	アルマイト処理 黒塗装	1000以下	200	20	300	30	172	2ヶ
●	170-022-485	PM120-525401R	右用									2ヶ
—	170-048-791	PM120-BK-5243-09L	左用									2ヶ
—	170-048-792	PM120-BK-5253-09R	右用									2ヶ

参照ページ 1 : P.131