

マイクロンチャック Hシリーズ

MICRON CHUCK H series (Milling Chuck)

BT[Ⓔ]-HPC[Ⓓ]H-L

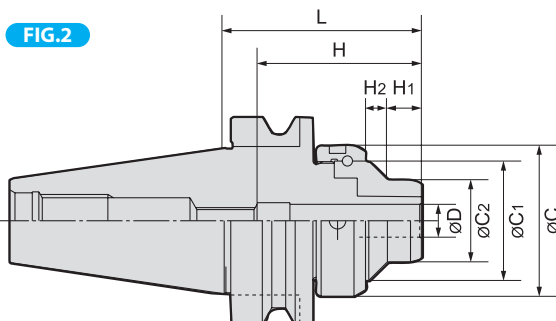
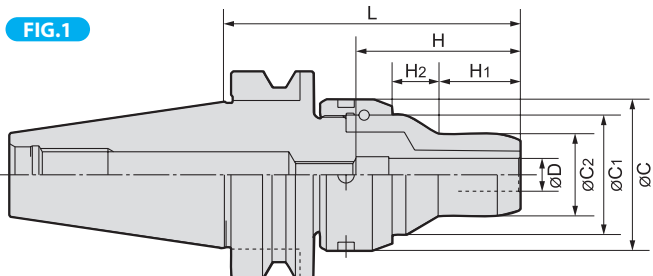
特徴 FEATURES
P. 1-6

センタースルー対応 (オプション)
Thru-the-tool Coolant Available (Option)

スキマスルー対応 (オプション)
Thru-the-groove Coolant Available (Option)



H Hシリーズ
-series



シャンク公差h7以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h7 or better.

MODEL			A	AA	GType	Fig	φD	L	H	φC	φC1	φC2	H1	H2	最小刃具 挿入量	調整ネジ可動量		調整ネジ	N/W (kg)														
																	MIN			MAX													
Max. 20,000 min ⁻¹ (G Type : Max. 30,000 min ⁻¹)																																	
BT30	HPC03H-	060	○	○	○	2	3	60	15	46	36.5	25	10.3	6.7	15	-	-	-	0.9														
		090	○	○	○	1		90												25	14	1											
	HPC04H-	060	○	○	○	2	4	60												10.3	6.7	15	-	-	-	0.9							
		090	○	○	○	1		90																			25	14	1				
	HPC05H-	060	△	△	△	2	5	60																			10.3	6.7	15	-	-	-	0.9
		090	△	△	△	1		90																									
	HPC06H-	060	○	○	○	2	6	60					10.3	6.7	23	23	37	M5×20L-CT	0.9														
		090	○	○	○	1		90																									
	HPC07H-	060	△	△	△	2	7	60												10.3	6.7	23	23	37	M6×20L-CT	0.9							
		090	△	△	△	1		90																									
	HPC08H-	060	○	○	○	2	8	60																			10.3	6.7	23	28	49	M8×25L-CT	0.9
		090	○	○	○	1		90																									
	HPC09H-	060	△	△	△	2	9	60					10.3	6.7	23	28	49	M8×25L-CT	0.9														
		090	△	△	△	1		90																									
	HPC10H-	060	○	○	○	2	10	60												10.3	6.7	23	28	49	M8×25L-CT	0.9							
		090	○	○	○	1		90																									
HPC11H-	060	△	△	△	2	11	60	12.2	4.8	25	33	54															M10×25L-CT	0.9					
	090	△	△	△	1		90																						25	14	40	40	1
HPC12H-	060	○	○	○	2	12	60						12.2	4.8	25	33	54	M10×25L-CT	0.9														
	090	○	○	○																													1
HPC13H-	090	△	△	△		13														25	14	40	40	59	M10×25L-CT	1							
	HPC14H-	090	△	△	△																								14	90	25	14	40
HPC15H-	090	△	△	△		15		25	14	40	43	64															M10×25L-CT	1					
	HPC16H-	090	△	△	△																								16	65	25	14	40
Max. 20,000 min ⁻¹ (G Type : Max. 30,000 min ⁻¹)																																	
BT40	HPC03H-	060	○	○	○	2	3						60	15	46	36.5	25	10.3	6.7										15	-	-	-	1.4
		090	○	○	○								90							25	14	1.5											
		120	○	○	○	1							120							25	14	1.7											
	HPC04H-	060	○	○	○	2	4	60	10.3	6.7	15	-	-					-	1.4														
		090	○	○	○	1		90												25	14	1.5											
		120	○	○	○			120												25	14	1.7											
	HPC05H-	060	△	△	△	2	5	60	10.3	6.7	23	23	37					M5×20L-CT	1.4														
		090	△	△	△	1		90												25	14	1.5											
		120	△	△	△			120												25	14	1.7											
	HPC06H-	060	○	○	○	2	6	60	10.3	6.7	23	23	37					M5×20L-CT	1.4														
		090	○	○	○	1		90												25	14	30	30	1.5									
		120	○	○	○			120												25	14	30	30	1.7									