

# マイクロチャック Mシリーズ

特徴 FEATURES

P. 1-6

MICRON CHUCK M series

BT<sup>Ⓝ</sup>-HPC<sup>Ⓞ</sup>M-L

センタースルー対応

Thru-the-tool Coolant Available



**M** Mシリーズ  
M-series

振れ精度 Runout

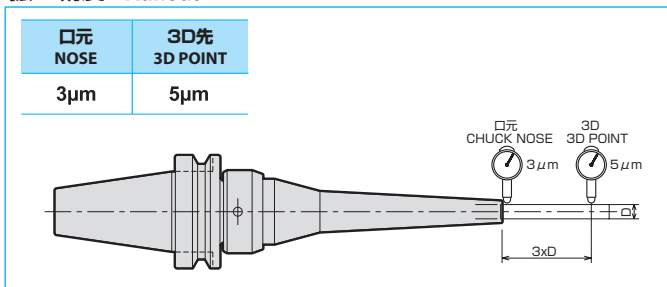


FIG.1  
ネジなし

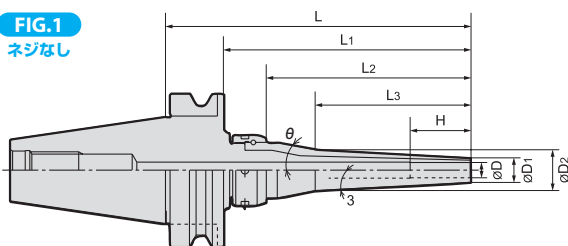


FIG.2  
ネジなし

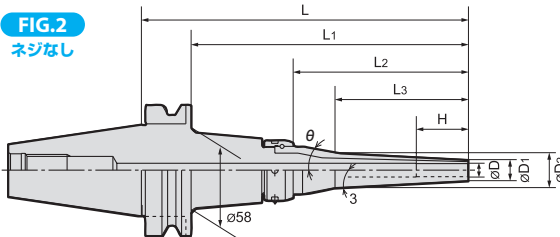


FIG.1  
ネジあり

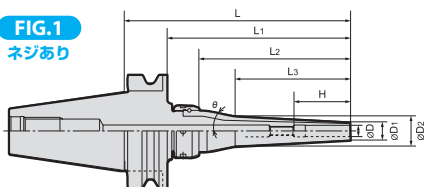
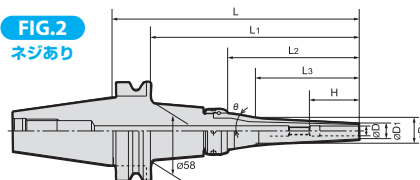


FIG.2  
ネジあり



シャンク公差h6以内の刃具をご使用下さい。  
Cutter shank diameter should be h6 or better.

MODEL	STOCK	Fig	øD	øD1	øD2	L	L1	L2	L3	H	最小刃具 挿入量	調整ネジ可動量		調整ネジ	θ	N/W (kg)	
												MIN	MAX				
Max. 15,000 min <sup>-1</sup>																	
BT40	HPC03M-	135	○	3	9	16	135	108	84	67	18	20	-	-	-	34	1.4
		185				20	185	158	134	102						18	1.6
	HPC04M-	135	○	4	10	17	138	108	84	67	20	20	-	-	-	33	1.4
		185				21	185	158	134	102						17	1.6
	HPC05M-	135	△	5	11	18	135	108	84	67	25	-	-	-	-	32	1.4
		185				22	185	158	134	102						16	1.6
	HPC06M-	135	○	6	12	19	135	108	84	67	36	35	-	-	-	30	1.5
		185				23	185	158	134	102						15	1.6
	HPC07M-	135	△	7	13	20	135	108	84	67	36	35	-	-	-	28	1.5
		185				24	185	158	134	102						14	1.6
	HPC08M-	135	○	8	14	21	135	108	84	67	50	35	49	-	M6×20L-CT	27	1.5
		185				25	185	158	134	102						13	1.7
HPC09M-	135	△	9	15	22	135	108	84	67	50	35	49	-	M8×25L-CT	26	1.5	
	185				26	185	158	134	102						12	1.7	
HPC10M-	135	○	10	16	23	135	108	84	67	50	35	49	-	M8×25L-CT	24	1.5	
	185				27	185	158	134	102						11	1.7	
HPC11M-	135	△	11	17	24	135	108	84	67	55	40	54	-	M10×25L-CT	23	1.5	
	185				28	185	158	134	102						10	1.7	
HPC12M-	135	○	12	18	25	135	108	84	67	55	40	54	-	M10×25L-CT	21	1.5	
	185				29	185	158	134	102						9	1.7	