



単位mm

寸法コード	呼び	適用軸 d <sub>1</sub>	止め輪寸法						取付溝寸法 (参考)							
			内径 d		外径 D	H	板厚 t		b(約)	溝径 d <sub>2</sub>	溝巾 m	n(最小)				
※ 11008	0.8	1~1.4	0.8	<sup>0</sup> / <sub>-0.08</sub>	2	±0.1	0.7	0	0.2	±0.02	0.3	0.8	<sup>+0.05</sup> / <sub>0</sub>	0.3	+0.05	0.4
※ 11012	1.2	1.4~2	1.2	<sup>0</sup> / <sub>-0.09</sub>	3		1		0.3	±0.025	0.4	1.2	0.4	0.4		0.6
※ 11015	1.5	2~2.5	1.5		<sup>0</sup> / <sub>-0.09</sub>	4	1.3	0	0.4	±0.03	0.6	1.5	<sup>+0.06</sup> / <sub>0</sub>	0.5	1	0.8
※ 11020	2	2.5~3.2	2	5		1.7	0.4		0.7		2	0.5		1		
※ 11025	2.5	3.2~4	2.5	<sup>0</sup> / <sub>-0.09</sub>	6	2.1	0	0.4	±0.04	0.8	2.5	<sup>+0.06</sup> / <sub>0</sub>	0.5	1	1	
※ 11030	3	4~5	3		7	2.6		0.6		0.9	3		0.7		1	
※ 11040	4	5~7	4	<sup>0</sup> / <sub>-0.12</sub>	9	±0.2	3.5	0	0.6	1.1	4	<sup>+0.075</sup> / <sub>0</sub>	0.7	1.2	1.2	
※ 11050	5	6~8	5													11
※ 11060	6	7~9	6	<sup>0</sup> / <sub>-0.15</sub>	12	±0.2	5.2	0	0.8	±0.04	1.4	6	<sup>+0.09</sup> / <sub>0</sub>	0.9	1.2	1.2
※ 11070	7	8~11	7													
※ 11080	8	9~12	8	<sup>0</sup> / <sub>-0.15</sub>	16	±0.2	6.9	0	0.8	1.8	8	<sup>+0.09</sup> / <sub>0</sub>	0.9	1.8	1.8	
※ 11090	9	10~14	9													18
※ 11100	10	11~15	10	<sup>0</sup> / <sub>-0.18</sub>	20	±0.3	8.7	0	1	±0.05	2.2	10	<sup>+0.11</sup> / <sub>0</sub>	1.15	2	2
11120	12	13~18	12													
11150	15	16~24	15	<sup>0</sup> / <sub>-0.21</sub>	29	±0.3	13	0	1.5	±0.06	2.8	15	<sup>+0.13</sup> / <sub>0</sub>	1.65	3	3
11190	19	20~31	19													
11240	24	25~38	24	44	20.8	<sup>0</sup> / <sub>-0.5</sub>	2	±0.07	5.0	24	2.2	4	4	4		

注意 1. ※印はスタック製品もあります。尚、品名コードは145となり寸法コードの頭2桁が45となります。

品名 コード	111	材質 コード	02...SUS304-CSP		品番 (規格品コード) 呼称法			
			04...SUS316		品名	表面	材質	
表面 コード	01...光沢仕上げ		硬度	HRC37~46 (SUS304-CSP) HRC35~46 (SUS316)	①①①	①	①	①①①①①①