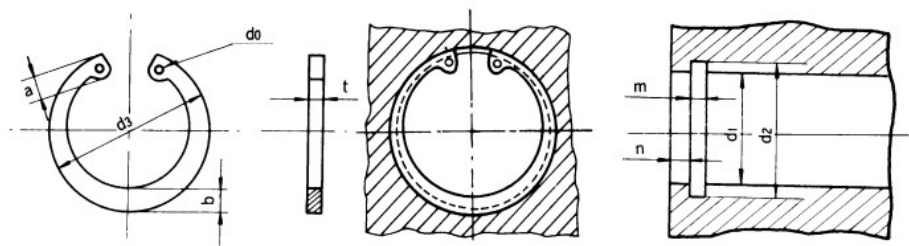


小径 C 形止め輪 穴用



単位mm

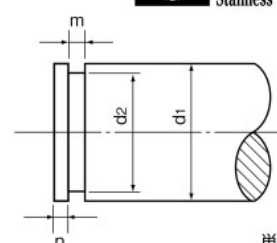
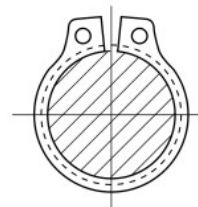
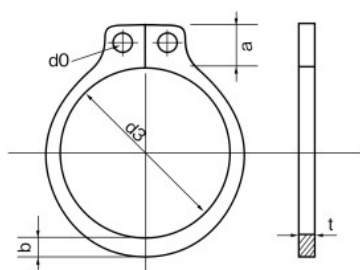
寸法コード	呼び d ₁	止 め 輪							許容スラスト 荷重(参考) N	適 用 す る 穴 (参 考)					
		d ₃		t		b 約	a 約	d ₀ 最小		d ₂		m		n 最 小	
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差					基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		
50025	6.4	6.9	±0.15	0.4	±0.04	0.65	1.6	0.8	1,255	6.7	±0.03	0.45	+0.10 0	1.0	
50031	8.0	8.6				0.84	1.7		1,569	8.4					
50037	9.5	10.3				1.0	2.1		3,138	10.0					±0.05

品名 コード	150	材質 コード	02…SUS304-CSP		品番（規格品コード）呼称法												
					品 名					表 面							
表面 コード	01…光沢仕上げ		硬 度	HRC 37～46	1	5	0	0	2	0	1	—	○	○	○	○	○
					材 質					寸法コード							

小径 C 形止め輪 軸用

呼び 3.2~8

呼び 9.0



単位mm

寸法コード	呼び d ₁	止 め 輪							許容スラスト 荷重(参考) N	適 用 す る 軸 (参 考)							
		d ₃		t		b 約	a 約	d ₀ 最小		d ₂		m		n 最 小			
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差					基準寸法	許容差	基準寸法	許容差				
51012	3.2	2.8	±0.1	0.25	±0.03	0.5	1.2	だ 円	392	3.0	±0.04	0.3	+0.10 0	1.5			
51015	4.0	3.6				0.7	1.4		471	3.8							
51018	4.8	4.2				0.4	±0.04		1.1	1.4	785				4.5	±0.06	0.45
51019	5.0	4.5							0.7	1.4	863				4.7		
51023	6.0	5.5		0.8	2.0				1,098	5.7	0.7						
51027	7.0	6.3		0.9	2.0				2,275	6.5							
51031	8.0	7.1		1.0	2.2	2,589	7.4										
51035	9.0	8.1			2.2	1.0	2,903		8.4								

品名 コード	151	材質 コード	02…SUS304-CSP		品番（規格品コード）呼称法											
					品 名					表 面						
表面 コード	01…光沢仕上げ		硬 度	HRC 37～46	①	⑤	①	①	②	①	—	○	○	○	○	○
									材 質			寸法コード				

備考 1. 許容スラスト荷重は安全係数4で計算した値である。