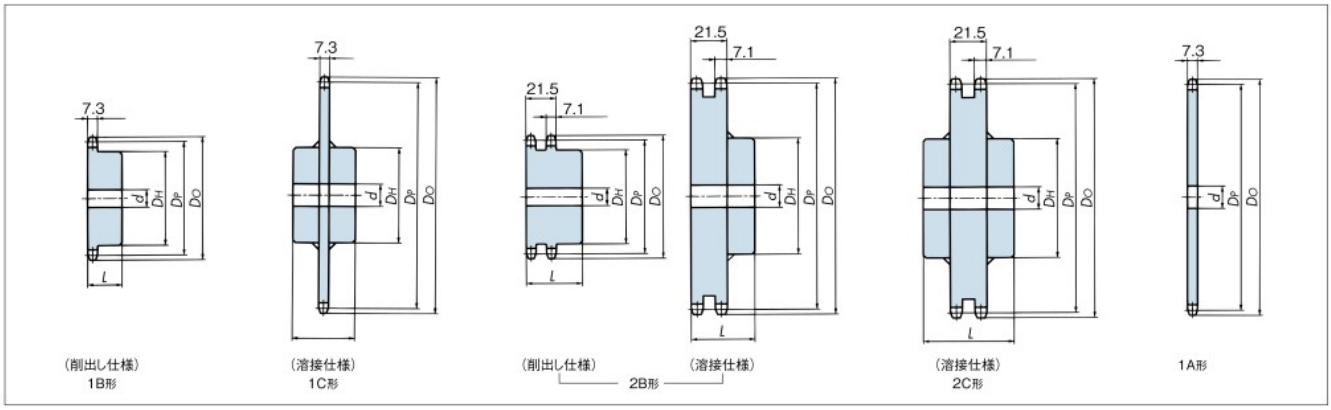
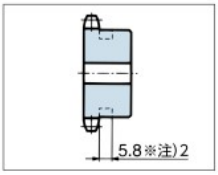
RSスプロケット RS40



歯数	ピッチ円直径 D_P	(外径) (D_O)	1B形 軸穴径d 下穴	1B形 軸穴径d 最大	1B形 ハブ 径D_H	1B形 ハブ 長L	1B形 概略質量 kg	1B形 材質	1C形 軸穴径d 下穴	1C形 軸穴径d 最大	1C形 ハブ 径D_H	1C形 ハブ 長L	1C形 概略質量 kg	1C形 材質	2B形 軸穴径d 下穴	2B形 軸穴径d 最大	2B形 ハブ 径D_H	2B形 ハブ 長L	2B形 概略質量 kg	2B形 材質	2C形 軸穴径d 下穴	2C形 軸穴径d 最大	2C形 ハブ 径D_H	2C形 ハブ 長L	2C形 概略質量 kg	2C形 材質	1A形 下穴 d	1A形 概略質量 kg	1A形 材質	歯数
9	37.13	43	9.5	15	28	22	0.10	※																						9
10	41.10	47	9.5	16.5	32	22	0.13	※																						10
11	45.08	51	9.5	20	37	22	0.17	※																						11
12	49.07	55	9.5	22	40	22	0.21	※							9.5	18	32	35	0.29								16	0.08		12
13	53.07	59	9.5	20	37	22	0.22								12.7	20	37	35	0.36								16	0.10		13
14	57.07	63	9.5	24	42	22	0.28								12.7	24	42	35	0.44								16	0.12		14
15	61.08	67	9.5	28.5	46	22	0.33								12.7	29	46	35	0.53								16	0.14		15
16	65.10	71	12.7	30	50	22	0.37								12.7	30	50	35	0.62								16	0.16		16
17	69.12	76	12.7	32	54	22	0.44								12.7	32	54	35	0.71								16	0.18		17
18	73.14	80	12.7	35	57	22	0.49								12.7	35	57	35	0.80								16	0.21		18
19	77.16	84	12.7	39.5	62	22	0.57								12.7	40	62	35	0.93								16	0.24		19
20	81.18	88	12.7	45.5	67	25	0.73								12.7	46	67	40	1.2								16	0.26		20
21	85.21	92	12.7	45.5	71	25	0.82								12.7	47	71	40	1.3								16	0.29		21
22	89.24	96	12.7	50	75	25	0.91								12.7	50	75	40	1.5								16	0.32		22
23	93.27	100	12.7	50	77	25	0.98								12.7	50	77	40	1.6								16	0.35		23
24	97.30	104	12.7	42	63	25	0.80								12.7	55	83	40	1.8								16	0.39		24
25	101.33	108	12.7	42	63	25	0.83								12.7	59	87	40	2.0								16	0.42		25
26	105.36	112	12.7	42	63	25	0.87								12.7	62	91	40	2.2								16	0.46		26
27	109.40	116	12.7	42	63	25	0.91								12.7	65	95	40	2.4								16	0.50		27
28	113.43	120	12.7	42	63	25	0.95		16	48	73	45	1.7		12.7	67	99	40	2.6								16	0.53		28
30	121.50	128	12.7	42	63	25	1.0		16	48	73	45	1.8		12.7	73	106	40	3.0								16	0.62		30
32	129.57	137	16	45	68	28	1.3		16	48	73	45	1.9		12.7	78	115	50	4.2								16	0.71		32
34	137.64	145	16	45	68	28	1.4		16	48	73	45	2.0		12.7	84	124	50	4.9								16	0.80		34
35	141.68	149	16	45	68	28	1.4		16	48	73	45	2.1		16	63	93	50	3.9		16	63	93	70	4.9		16	0.85		35
36	145.72	153	16	45	68	28	1.5		16	48	73	45	2.1		16	63	93	50	4.0		16	63	93	70	5.1		16	0.90		36
38	153.79	161	16	45	68	28	1.6		16	48	73	45	2.2		16	63	93	50	4.3		16	63	93	70	5.4		16	1.0		38
40	161.87	169	16	45	68	28	1.7		16	48	73	45	2.3		16	63	93	50	4.6		16	63	93	70	5.7		16	1.1		40
42	169.94	177	18	48	73	32	2.0		18	48	73	45	2.4		16	63	93	50	5.0		16	63	93	70	6.0		18	1.2		42
45	182.06	189	18	48	73	32	2.2		18	48	73	45	2.6		18	63	93	50	5.5		18	63	93	70	6.5		18	1.4		45
48	194.18	201	18	48	73	32	2.4		18	48	73	45	2.8		18	63	93	50	6.0		18	63	93	70	7.1	注)3	18	1.6		48
50	202.26	209	18	48	73	32	2.5		18	48	73	45	3.0		18	63	93	50	6.5		18	63	93	70	7.5		18	1.8		50
54	218.42	226	18	48	73	32	2.8		18	48	73	45	3.3		18	63	93	50	7.3		18	63	93	70	8.4		18	2.1		54
60	242.66	250	18	48	73	32	3.3		18	48	73	45	3.8		18	63	93	50	8.8	注)3	18	63	93	70	9.8		18	2.6		60
65	262.87	270	23	55	83	32	4.0		23	55	83	50	4.7														23	3.0		65
70	283.07	290	23	55	83	32	4.5		23	55	83	50	5.2														23	3.5		70
75	303.28	311	23	55	83	32	5.0		23	55	83	50	5.7														23	4.0		75

材質: 1B形 削出し仕様 機械構造用炭素鋼 / 1C形 溶接仕様 機械構造用炭素鋼(歯形部・ハブ部) / 2B形 削出し仕様 機械構造用炭素鋼 / 1A形 機械構造用炭素鋼

注) 1. 最大軸穴径は一般的な場合を表わしています。軸穴径、キー面圧については、一般機械設計により決定してください。
2. ※印は、ハブ外周部に溝(右図)があります。溝の外径は9T:21、10T:25、11T:30、12T:32です。
3. 溶接仕様・機械構造用炭素鋼(歯形部、ハブ部)
4. 着色部分の品種は標準仕様で歯先硬化を施しています。
5. 標準仕様で歯先硬化されていない品種については、歯先硬化仕様(短納期品)もあります。
6. 極細書体で寸法表示の品種は受注生産品です。他は在庫品です。



形番表示例

RS40 -2 B 50T
- RS40: サイズ
- -2: 列数
- B: ハブ形式
- 50T: 歯数

歯先硬化仕様 形番表示例

RS40 -2 B 15T Q
- RS40: サイズ
- -2: 列数
- B: ハブ形式
- 15T: 歯数
- Q: 歯先硬化仕様