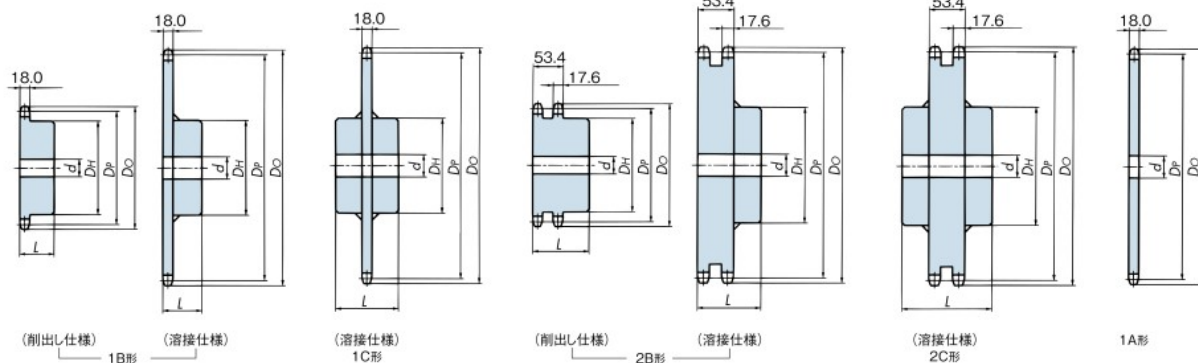




歯数	ピッチ円直径 D_p	(外径) (D_o)	1B形					材質	1C形					材質	2B形					材質	2C形					材質	1A形		歯数	
			軸穴径 d		ハブ		概略質量 kg		軸穴径 d		ハブ		概略質量 kg		軸穴径 d		ハブ		概略質量 kg		軸穴径 d		ハブ		概略質量 kg		下穴 d	概略質量 kg		
			下穴	最大	径 D_H	長 L			下穴	最大	径 D_H	長 L			下穴	最大	径 D_H	長 L			下穴	最大	径 D_H	長 L						下穴
10	102.75	117	18	43	65	50	1.8	削出し仕様 機械構造用炭素鋼																			10			
11	112.70	127	23	50	75	50	2.2																				11			
12	122.67	138	23	57	86	50	2.8							23	58	86	80	4.7	機械構造用炭素鋼							28	1.4	12		
13	132.67	148	23	59	88	50	3.1							23	65	95	80	5.7								28	1.7	13		
14	142.68	158	23	59	88	50	3.4							23	72	105	80	6.8								28	2.0	14		
15	152.71	168	28	66	98	50	4.0		削出し仕様 機械構造用炭素鋼						28	66	98	80	7.3	溶接仕様 機械構造用炭素鋼	28	66	98	99	8.4		28	2.3	15	
16	162.75	179	28	66	98	50	4.3								28	66	98	80	8.3			28	75	107	104	10.2		28	2.6	16
17	172.79	189	28	75	107	50	5.1								28	75	107	80	9.6			28	75	107	104	11.3		28	3.0	17
18	182.84	199	28	75	107	50	5.4								28	75	107	80	10.7	溶接仕様 機械構造用炭素鋼	28	75	107	104	12.4		28	3.4	18	
19	192.90	209	28	75	107	50	5.8								28	89	127	90	13.6			28	89	127	115	16.0		28	3.8	19
20	202.96	220	28	75	107	50	6.3							28	89	127	90	14.8			28	89	127	115	17.2		28	4.2	20	
21	213.03	230	28	75	107	50	6.7							28	89	127	90	16.0	溶接仕様 機械構造用炭素鋼	28	89	127	115	18.5		28	4.6	21		
22	223.10	240	33	80	117	56	8.1	33		80	117	80	9.9	33	95	137	90	17.8			33	95	137	110	20.1		33	5.1	22	
23	233.17	250	33	80	117	56	8.6	33		80	117	80	10.4	33	95	137	90	19.2			33	95	137	110	21.5		33	5.6	23	
24	243.25	260	33	80	117	56	9.1	33		80	117	80	10.9		33	95	137	90	20.7	溶接仕様 機械構造用炭素鋼(歯形部、ハブ部)	33	95	137	110	23.0		33	6.1	24	
25	253.32	270	33	80	117	56	9.6	33	80	117	80	11.4	33	95	137	90	22.2		33		95	137	110	24.5		33	6.6	25		
26	263.41	281	33	80	117	56	10.2	33	80	117	80	12.0	33	95	137	90	23.8		33		95	137	110	26.1		33	7.2	26		
27	273.49	291	33	80	117	56	10.8	33	80	117	80	12.6	33	95	137	90	25.4		33		95	137	110	27.8		33	7.8	27		
28	283.57	301	33	80	117	56	11.4	33	80	117	80	13.2	33	95	137	90	27.2		33		95	137	110	29.5		33	8.4	28		
30	303.75	321	33	80	117	56	12.7	33	80	117	80	14.5	33	95	137	90	30.9		33		95	137	110	33.2		33	9.6	30		
32	323.92	341	33	80	117	56	14.1	33	89	127	90	17.7	33	95	137	90	34.4		33		95	137	110	36.7		33	11.0	32		
34	344.10	362	33	89	127	63	16.8	33	89	127	90	19.1	33	95	137	90	38.6		33		95	137	110	40.9		33	12.5	34		
35	354.20	372	33	89	127	63	17.5	33	89	127	90	19.9	33	95	137	90	40.8		33		95	137	110	43.1		33	13.2	35		
36	364.29	382	33	89	127	63	18.3	33	89	127	90	20.7	33	95	137	90	43.0		33		95	137	110	45.3		33	14.0	36		
38	384.48	402	33	89	127	63	20.0	33	89	127	90	22.3	33	95	137	90	47.8		33	103	147	120	52.4		33	15.7	38			
40	404.67	422	33	89	127	63	21.7	33	89	127	90	24.1	33	103	147	100	54.7		33	103	147	120	57.4		33	17.4	40			
42	424.86	443	33	89	127	63	23.6	33	89	127	90	25.9	33	103	147	100	60.0		33	103	147	120	62.6		33	19.2	42			
45	455.15	473	33	89	127	63	26.5	33	89	127	90	28.8	33	103	147	100	68.5		33	103	147	120	71.1		33	22.1	45			
48	485.45	503	33	89	127	63	29.3	33	89	127	90	31.7	33	103	147	115	79.4		33	103	147	120	80.0		33	25.0	48			
50	505.65	524	33	89	127	63	31.5	33	89	127	90	33.9	33	103	147	115	85.8		33	103	147	120	86.4		33	27.2	50			
54	546.05	564	33	103	147	80	39.7	33	103	147	90	40.9	33	103	147	115	99.4	溶接仕様 炭素鋼(歯形部、ハブ部) (注)5	33	103	147	120	99.9		33	31.9	54			
60	606.66	625	33	103	147	80	47.4	33	103	147	100	49.8	33	103	147	115	121.6			33	103	147	120	122.1		33	39.5	60		
65	657.17	675	38	103	147	80	54.1	38	103	147	100	56.6													38	46.4	65			
70	707.68	726	38	103	147	80	61.8	38	103	147	100	64.1													38	53.9	70			
75	758.20	777	38	103	147	80	70.0	38	103	147	100	72.2													38	62.0	75			

- 注) 1. 最大軸穴径は一般的な場合を表わしています。軸穴径、キー面圧については、一般機械設計により決定してください。
2. 寸法表内の概略質量が太字になっている品種は吊下げ用の抜き穴を1ヶ所あけています。詳細は右図をご参照ください。
3. 着色部分の品種は標準仕様で歯先硬化を施しています。
4. 標準仕様で歯先硬化されていない品種については、歯先硬化仕様(短納期品)もあります。
5. 歯先硬化仕様は特形品となります。
6. 極細書体で寸法表示の品種は受注生産品です。他は在庫品です。

吊穴寸法



吊穴と歯の位相関係は図と異なる場合があります。

歯数	1B, 1C, 1Aタイプ 穴径(φ40) 穴位置(P.C.D.)	2B, 2Cタイプ 穴径(φ35) 穴位置(P.C.D.)
32		224
34		245
35		255
36		265
38		285
40		305
42		326
45		356
48		386
50	392	407
54	453	447
60	513	508
65	564	
70	614	
75	665	

形番表示例

RS100 -2 B 15T

サイズ
列数歯数
ハブ形式

歯先硬化仕様 形番表示例

RS100 -2 B 20T Q

サイズ
列数歯数
ハブ形式

歯先硬化仕様