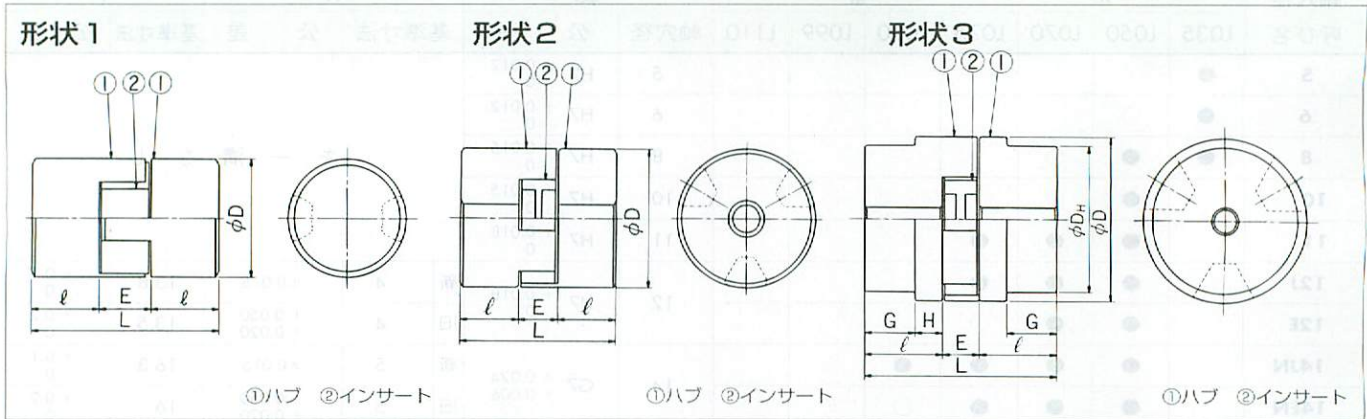


伝動能力・寸法表

七ハ工賦穴準對

焼結ハブタイプ



寸法表

単位: mm

形番	許容トルク N·m { kgf·m }	最高回転速度 r/min	形状	下穴	標準在庫軸穴径	最大軸穴径	L	ℓ	E	G	H	D	D _H	質量 kg	慣性モーメント kg·cm ²	GD ² { kgf·cm ² }
L035-S	0.4 { 0.04 }	31000	1	-	5, 6, 8	9.5	20.8	6.7	7.4	-	-	15.9	-	0.015	0.006	{ 0.025 }
L050-S	2.9 { 0.3 }	18000	1	-	8,10,11,12 14,15,16	16.0	44.5	15.9	12.7	-	-	27.4	-	0.10	0.12	{ 0.49 }
L050-H	5.9 { 0.6 }															
L070-S	4.9 { 0.5 }	14000	1	6.4	11,12,14 15,16,18 19,20	20.0	51.2	19.0	13.2	-	-	34.5	-	0.20	0.40	{ 1.58 }
L070-M	7.8 { 0.8 }															
L070-H	12.7 { 1.3 }															
L075-S	11.8 { 1.2 }	11000	2	8.0	11,12,14 15,16,18 19,20,22 24,25	26.0	54.4	20.6	13.2	-	-	44.5	-	0.36	1.14	{ 4.57 }
L075-M	14.7 { 1.5 }															
L075-H	25.5 { 2.6 }															
L090-S	16.7 { 1.7 }	9000	2	11.1	14,16,18 19,20,22 24,25,28	29.0	54.4	20.6	13.2	-	-	53.6	-	0.54	2.45	{ 9.80 }
L090-M	24.5 { 2.5 }															
L090-H	44.1 { 4.5 }															
L095-S	23.5 { 2.4 }	9000	2	11.1	-	29.0	64.0	25.4	13.2	-	-	53.6	-	0.64	2.95	{ 11.8 }
L095-M	32.3 { 3.3 }															
L095-H	63.7 { 6.5 }															
L099-S	35.3 { 3.6 }	7000	2	12.7	19,20,22 24,25,28 30,32,35	35.0	72.8	27.0	18.8	-	-	64.3	-	1.1	6.95	{ 27.8 }
L099-M	53.9 { 5.5 }															
L099-H	89.2 { 9.1 }															
L100-S	49.0 { 5.0 }	7000	2	15.0	-	37.0	88.8	34.9	19.0	-	-	64.3	-	1.2	8.35	{ 33.4 }
L100-M	70.6 { 7.2 }					35.0										
L100-H	128 { 13.1 }															
L110-S	110 { 11.2 }	5000	2	18.0	30,32,35 38,42,45 48	48.0	108.4	42.9	22.6	-	-	84.1	-	2.8	31	{ 124 }
L110-M	133 { 13.6 }					47.0										
L110-H	256 { 26.1 }															
L150-S	157 { 16.0 }	5000	2	22.0	-	49.0	114.6	44.4	25.8	-	-	95.2	-	3.7	53	{ 212 }
L150-M	214 { 21.8 }															
L150-H	363 { 37.0 }															
L190-S	192 { 19.6 }	5000	3	19.1	-	58.0	134.1	54.0	26.1	34.9	19.1	114.3	101.6	5.8	108	{ 430 }
L190-M	288 { 29.4 }															
L190-H	529 { 54.0 }															
L225-S	264 { 26.9 }	4200	3	19.1	-	69.0	153.1	63.5	26.1	34.9	28.6	127.0	107.9	8.0	182	{ 726 }
L225-M	395 { 40.3 }					63.0										
L225-H	711 { 72.6 }															

注) 1. 全サイズ下穴在庫品です。標準在庫軸穴径については、1592頁をご覧ください。
 2. 最高回転速度はカップリングの伝動能力によって決められているものです。バランスの調整はされていません。
 3. 質量、慣性モーメント GD² は最大軸穴径のときのものです。
 4. L090、L095 のインサートは同一のものです。
 5. L099、L100 のインサートは同一のものです。