

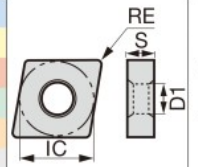
インサート ネガティブタイプ

●: 連続加工
●: 軽断続加工
✳: 強断続加工

CN

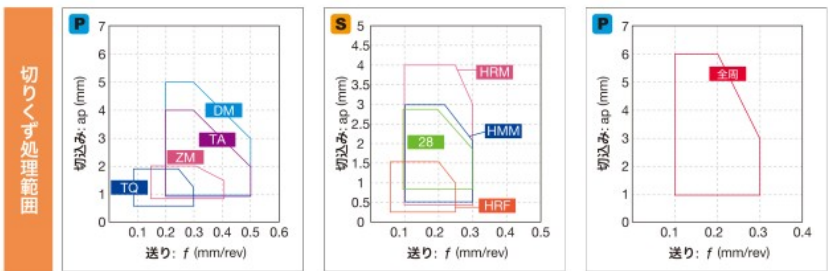


材料	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
P 鋼	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M ステンレス	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K 鋳鉄	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N 非鉄金属	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S 難削材	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H 高硬度材	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



用途	プレカ記号	形番	コーティング										コーテッドサーメット	サーメット	超硬	寸法 (mm)					
			T9205	T9215	T9225	T9235	T9115	T9125	T9135	AH110	AH120	AH725	AH8005	AH8015	GH330	GT720	NS9530	TH10	RE	IC	S
仕上げ・中切削		27 CNMG120404-27	●	●			▲	▲								●		0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-27	●	●	●		▲	▲	▲							●		0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-27			●			▲										1.2	12.7	4.76	5.16
中切削		28 CNMG120404-28		●			▲		●	●		●	●					0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-28							●	●		●	●					0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-28										●	●					1.2	12.7	4.76	5.16
中切削		33 CNMG120408-33							●					●				0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120416-33	●	●			▲											1.6	12.7	4.76	5.16
		CNMG160612-33	●	●			▲											1.2	15.875	6.35	6.35
中切削		CNMG190612-33	●	●			▲										1.2	19.05	6.35	7.93	
		37 CNMG120404-37	●	●			▲								●			0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-37	●	●			▲						●		●			0.8	12.7	4.76	5.16
中切削		CNMG120412-37	●	●			▲										1.2	12.7	4.76	5.16	
		38 CNMG120404-38												●				0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-38	●	●			▲			●			●					0.8	12.7	4.76	5.16

●: 設定アイテム
▲: 将来廃止予定アイテム



参照ページ: 外径ホルダ → C016 - 内径ホルダ → D021 - J series ホルダ → G044
TungCap → K008 - PINZBOHR® → K180 - カートリッジ → K199 -

材質
インサート
外径用ホルダ
内径用ホルダ
ねじ切り工具
突切り溝入れ
小型旋盤用工具
フライス工具
エンドミル
穴あけ工具
ツインシステム
ユーザガイド
索引