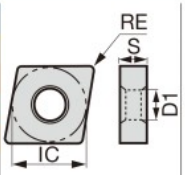
インサート　ネガティブタイプ

●：連続加工
c：軽断続加工
✣：強断続加工

CN

ひし形穴つき
80°

		T9205	T9215	T9225	T9235	T9115	T9125	T9135	T6130	AH630	AH645	T515	T5105	T5115	T5125
P	鋼	●	●c	c✣	✣	●c	c✣	✣	✣	c✣	✣				
M	ステンレス		●c						c	c	✣				
K	鋳鉄	●c	●c			●c						●c	●	c	✣
N	非鉄金属														
S	難削材														
H	高硬度材														



用途	ブレーカ記号	形番	RE	IC	S	D1
中～重切削（片面ブレーカ）	TRS	CNMM120408-TRS	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMM12012-TRS	1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMM160612-TRS	1.2	15.875	6.35	6.35
		CNMM16016-TRS	1.6	15.875	6.35	6.35
		CNMM190616-TRS	1.6	19.05	6.35	7.93
		CNMM19024-TRS	2.4	19.05	6.35	7.93
		CNMM250924-TRS	2.4	25.4	9.52	9.12
重切削（片面ブレーカ）	TU	CNMM190612-TU	1.2	19.05	6.35	7.93
		CNMM19016-TU	1.6	19.05	6.35	7.93
		CNMM19024-TU	2.4	19.05	6.35	7.93
		CNMM250924-TU	2.4	25.4	9.52	9.12
重切削（片面ブレーカ）	TUS	CNMM190608-TUS	0.8	19.05	6.35	7.93
		CNMM19012-TUS	1.2	19.05	6.35	7.93
		CNMM19016-TUS	1.6	19.05	6.35	7.93
		CNMM19024-TUS	2.4	19.05	6.35	7.93
		CNMM19032-TUS	3.2	19.05	6.35	7.93
		CNMM250916-TUS	1.6	25.4	9.52	9.12
		CNMM25024-TUS	2.4	25.4	9.52	9.12
		CNMM25032-TUS	3.2	25.4	9.52	9.12
中～重切削（片面ブレーカ）	65	CNMM120412-65	1.2	12.7	4.76	5.16
中～重切削	SH	CNMG120408-SH	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG12012-SH	1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMG12016-SH	1.6	12.7	4.76	5.16
		CNMG160612-SH	1.2	15.875	6.35	6.35
		CNMG16016-SH	1.6	15.875	6.35	6.35
		CNMG190612-SH	1.2	19.05	6.35	7.93
		CNMG19016-SH	1.6	19.05	6.35	7.93
	CH	CNMG120404-CH	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG12008-CH	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG12012-CH	1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMG160612-CH	1.2	15.875	6.35	6.35
		CNMG16016-CH	1.6	15.875	6.35	6.35
		CNMG190612-CH	1.2	19.05	6.35	7.93
		CNMG19016-CH	1.6	19.05	6.35	7.93

●：設定アイテム
▲：将来廃止予定アイテム

参照ページ：外径ホルダ → C016 -　内径ホルダ → D021 -　J series ホルダ → G044
TungCap → K008 -　PINZBOHR® → K180 -　カートリッジ → K199 -