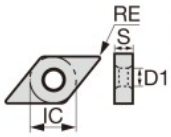
インサート ネガティブタイプ

●：連続加工
c：軽断続加工
✠：強断続加工

DN

ひし形穴つき
55°

		T9205	T9215	T9225	T9235	T9115	T9125	T9135	T6120	T6130	AH630	T5105	T5115	AH8005	AH8015	GH330	GT9530	AT9530	NS9530	NS520	TH10
P	鋼	●	●c	c✠	✠	●c	c✠	✠	c	✠	c✠					●c	●c	●c		●c	●c	●
M	ステンレス		●c						●	c	c			●	c	●c						●
K	鋳鉄	●c	●c			●c						●	c			●c	●c	●c		●c	●c	●
N	非鉄金属																					●
S	難削材													●	c							
H	高硬度材																					



用途	ブレーカ記号	形番	RE	IC	S	D1
仕上げ切削	ZF	DNMG110404E-ZF	0.4	9.525	4.76	3.81
		DNMG150404-ZF	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-ZF	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-ZF	1.2	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-ZF	0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-ZF	0.8	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-ZF	1.2	12.7	6.35	5.16
仕上げ切削	11	DNMG110404-11	0.4	9.525	4.76	3.81
		DNMG110408-11	0.8	9.525	4.76	3.81
		DNMG150404-11	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-11	0.8	12.7	4.76	5.16
軟鋼の仕上げ専用、深絞り材	17	DNMG150404-17	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-17	0.8	12.7	4.76	5.16
仕上げ切削	SF	DNMG150404-SF	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-SF	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-SF	0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-SF	0.8	12.7	6.35	5.16
	CF	DNMG150404-CF	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-CF	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-CF	1.2	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-CF	0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-CF	0.8	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-CF	1.2	12.7	6.35	5.16
	HRF	DNMG150404-HRF	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-HRF	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-HRF	0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-HRF	0.8	12.7	6.35	5.16

●：設定アイテム
▲：将来廃止予定アイテム

参照ページ： 外径ホルダ → C035 - 内径ホルダ → D050 -
J series ホルダ → G046 TungCap → C043, K012 -