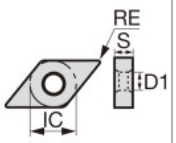
インサート ネガティブタイプ

●：連続加工
c：軽断続加工
✣：強断続加工

DN

ひし形穴つき 55°

		T9215	T9115	T6120	T6130	T515	T5105	T5115	T5125	AH630	AH645	AH8005	AH8015	AH110	AH120	GH330	GT9530	NS9530	TH10
P	鋼	●c	●c	c	✣					c✣	✣			●	●c	●c	●c		●
M	ステンレス	●c		●	c					c	✣	●	c	●	●c	●c			●
K	鋳鉄	●c	●c			●c	●	c	✣					●	●c	●c	●c		●
N	非鉄金属																		●
S	難削材											●	c	●	●c				
H	高硬度材																		



用途	ブレーカ記号	形番	RE	IC	S	D1
中切削	28	DNMG150404-28	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-28	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-28	0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-28	0.8	12.7	6.35	5.16
	33	DNMG150404-33	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-33	0.8	12.7	4.76	5.16
	37	DNMG150404-37	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-37	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150608-37	0.8	12.7	6.35	5.16
	38	DNMG150412-38	1.2	12.7	4.76	5.16
	平行	DNGG150404R	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNGG150404L	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNGG150408R	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNGG150408L	0.8	12.7	4.76	5.16
	SM	DNMG110404E-SM	0.4	9.525	4.76	3.81
		DNMG110408E-SM	0.8	9.525	4.76	3.81
		DNMG150404-SM	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-SM	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-SM	1.2	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-SM	0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-SM	0.8	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-SM	1.2	12.7	6.35	5.16
中切削	CM	DNMG150404-CM	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-CM	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-CM	1.2	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-CM	0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-CM	0.8	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-CM	1.2	12.7	6.35	5.16

●：設定アイテム
▲：将来廃止予定アイテム

参照ページ： 外径ホルダ → C035 - 内径ホルダ → D050 -
J series ホルダ → G046 TungCap → C043, K012 -