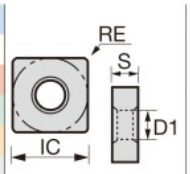
●：連続加工
c：軽断続加工
✣：強断続加工

SN

正方形穴つき 90°

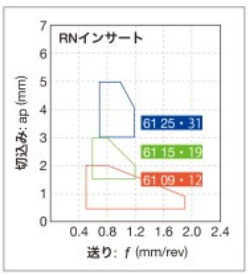
P	鋼	●c	c✣	●c	c✣			●c	●c			●c	●c	●																			
M	ステンレス	●c																															
K	鋳鉄	●c		●c				●c	●c			●c	●c	●																			
N	非鉄金属																																
S	難削材																																
H	高硬度材																																

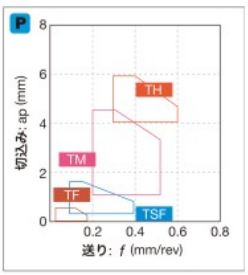


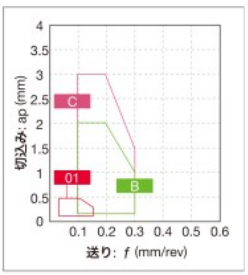
用途	ブレーカ記号	形番	コーティング T9215	T9225	T9115	T9125	コーテッドサーメット GT9530	AT9530	サーメット NS9530	NS520	X407	寸法 (mm) RE	IC	S	D1
精密仕上げ切削	TF	SNMG120404-TF							●			0.4	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-TF							●			0.8	12.7	4.76	5.16
	01	SNGG090302-01							●	●		0.2	9.525	3.18	3.81
		SNGG090304-01							●			0.4	9.525	3.18	3.81
		SNGG090308-01							●	●		0.8	9.525	3.18	3.81
		SNGG120402-01							●			0.2	12.7	4.76	5.16
		SNGG120404-01							●			0.4	12.7	4.76	5.16
		SNGG120408-01							●	●		0.8	12.7	4.76	5.16
	B ~ D	SNGG090304R-B					●		●		●	0.4	9.525	3.18	3.81
		SNGG090304L-B					●		●		●	0.4	9.525	3.18	3.81
		SNGG090308R-B							●		●	0.8	9.525	3.18	3.81
		SNGG090308L-B							●		●	0.8	9.525	3.18	3.81
		SNGG120404R-C					●		●			0.4	12.7	4.76	5.16
		SNGG120404L-C					●		●		●	0.4	12.7	4.76	5.16
		SNGG120408R-C							●			0.8	12.7	4.76	5.16
		SNGG120408L-C							●		●	0.8	12.7	4.76	5.16
		SNGG120408R-D							●			0.8	12.7	4.76	5.16
		SNGG120408L-D							●			0.8	12.7	4.76	5.16
仕上げ切削	TSF	SNMG120404-TSF	●	●	▲	▲	●	●	●			0.4	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-TSF	●	●	▲	▲	●	●	●			0.8	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-TSF	●	●	▲	▲						1.2	12.7	4.76	5.16

●：設定アイテム
▲：将来廃止予定アイテム

切りくず処理範囲







参照ページ： 外径ホルダ → C091 - 内径ホルダ → D038 - カートリッジ → K197