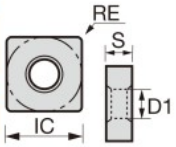
インサート ネガティブタイプ

●：連続加工
c：軽断続加工
✠：強断続加工

SN

正方形穴つき
90°

		T9205	T9215	T9225	T9235	T9105	T9115	T9125	T9135	T6120	T6130	AH630	T5105	T5115	AH8005	AH8015	GT9530	AT9530	NS9530	TH10
P	鋼	●	●c	c✠	✠	●	●c	c✠	✠	c	✠	c✠					●c	●c	●c	●
M	ステンレス		●c							●	c	c			●	c				●
K	鋳鉄	●c	●c			●c	●c						●	c			●c	●c	●c	●
N	非鉄金属																			●
S	難削材														●	c				
H	高硬度材																			



用途	ブレーカ記号	形番	T9205	T9215	T9225	T9235	T9105	T9115	T9125	T9135	T6120	T6130	AH630	T5105	T5115	AH8005	AH8015	GT9530	AT9530	NS9530	TH10	RE	IC	S	D1
			コーティング															コーテッドサーメット		サーメット	超硬	寸法 (mm)			
仕上げ切削	11	SNMG120404-11																		●		0.4	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-11																		●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
軟鋼の仕上げ、深絞り材専用	17	SNMG120408-17																		●		0.8	12.7	4.76	5.16
仕上げ切削	SF	SNMG120404-SF									●	●	●									0.4	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-SF									●	●	●									0.8	12.7	4.76	5.16
	CF	SNMG120408-CF												●	●							0.8	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-CF												●	●							1.2	12.7	4.76	5.16
	HRF	SNMG120408-HRF														●	●					0.8	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-HRF														●	●					1.2	12.7	4.76	5.16
仕上げ切削	TS	SNMG120404-TS		●	●			▲	▲									●	●	●		0.4	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-TS	●	●	●	●	▲	▲	▲	▲								●	●	●		0.8	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-TS		●	●	●		▲	▲	▲												1.2	12.7	4.76	5.16
低切込み高送り	AS	SNMG120404-AS																		●		0.4	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-AS	●	●			▲	▲												●		0.8	12.7	4.76	5.16

●：設定アイテム
▲：将来廃止予定アイテム

参照ページ： 外径ホルダ → C091 - 内径ホルダ → D038 - カートリッジ → K197