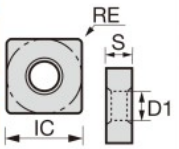
●：連続加工
c：軽断続加工
✣：強断続加工

SN

正方形穴つき 90°

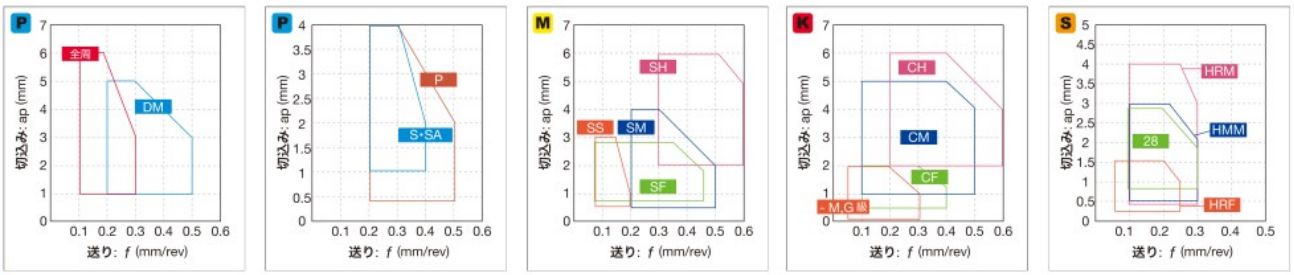
P	鋼	c	✣	c✣	✣	●c							●		●c			●c									
M	ステンレス	●	c	c	✣	●c					●	c	●		●c												
K	鋳鉄					●c	●c	●	c	✣			●		●c			●c	c✣								
N	非鉄金属																		c✣								
S	難削材					●c					●	c	●	c					c✣								
H	高硬度材																										



用途	ブレーカ記号	形番	コーティング T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	T515	T5105	T5115	T5125	AH8005	AH8015	GH110	AH905	GH330	超硬 TH10	KS20	寸法 (mm) RE	IC	S	D1
中切削	CM	SNMG120408-CM						●	●	●	●								0.8	12.7	4.76	5.16
		SNMG12012-CM						●	●	●	●								1.2	12.7	4.76	5.16
	P	SNGG090304R-P												●			●		0.4	9.525	3.18	3.81
		SNGG09030 4L-P												●			●		0.4	9.525	3.18	3.81
		SNGG09030 8R-P												●		●	●		0.8	9.525	3.18	3.81
		SNGG09030 8L-P															●		0.8	9.525	3.18	3.81
		SNGG120404R-P												●			●		0.4	12.7	4.76	5.16
		SNGG12040 4L-P												●			●		0.4	12.7	4.76	5.16
		SNGG12040 8R-P												●			●		0.8	12.7	4.76	5.16
		SNGG12040 8L-P												●			●		0.8	12.7	4.76	5.16
仕上げ〜中切削	HRM	SNMG120408-HRM										●	●						0.8	12.7	4.76	5.16
		SNMG12012-HRM										●	●						1.2	12.7	4.76	5.16
		SNMG150608-HRM										●	●						0.8	15.875	6.35	6.35
		SNMG15061 2-HRM										●	●						1.2	15.875	6.35	6.35
		SNMG190612-HRM										●	●						1.2	19.05	6.35	7.93
		SNMG19061 6-HRM										●	●						1.6	19.05	6.35	7.93
中切削	HMM	SNMG120408-HMM													●				0.8	12.7	4.76	5.16
		SNMG12012-HMM													●				1.2	12.7	4.76	5.16
	SA	SNMG120404-SA	●	●	●	●	●												0.4	12.7	4.76	5.16
		SNMG12040 8-SA	●	●	●	●	●											●	0.8	12.7	4.76	5.16
		SNMG12012-SA	●	●	●	●	●												1.2	12.7	4.76	5.16
		SNMG190612-SA					●											●	1.2	19.05	6.35	7.93

●：設定アイテム

切りくず処理範囲



参照ページ： 外径ホルダ → C091 - 内径ホルダ → D038 - カートリッジ → K197