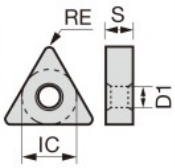
インサート ネガティブタイプ

●：連続加工
c：軽断続加工
✠：強断続加工

TN

三角形穴つき
60°

		GH110	GH330	SH725	GT9530	GT720	NS9530	NS520	X407	TH10
		コーティング			コーテッドサーメット		サーメット			超硬
P	鋼	●	●c	●c	●c	●c	●c	●c	●	●
M	ステンレス	●	●c	●c						●
K	鋳鉄	●	●c		●c	●c	●c	●c	●	●
N	非鉄金属									●
S	難削材	●								
H	高硬度材									



用途	ブレーカ記号	形番	GH110	GH330	SH725	GT9530	GT720	NS9530	NS520	X407	TH10	RE	IC	S	D1
精密仕上げ切削	TF	TNMG160404-TF						●	●		●	0.4	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-TF						●	●			0.8	9.525	4.76	3.81
	01	TNGG110302-01						●				0.2	6.35	3.18	2.26
		TNGG110304-01						●				0.4	6.35	3.18	2.26
		TNGG110308-01						●	●			0.8	6.35	3.18	2.26
		TNGG160402-01	●					●	●		●	0.2	9.525	4.76	3.81
		TNGG160404-01	●					●	●		●	0.4	9.525	4.76	3.81
		TNGG160408-01	●					●	●			0.8	9.525	4.76	3.81
		TNGG160412-01					●	●				1.2	9.525	4.76	3.81
精密仕上げ切削（シャープエッジ）	01	TNGG160402F-01			●							0.2	9.525	4.76	3.81
		TNGG160404F-01			●							0.4	9.525	4.76	3.81
		TNGG160408F-01			●							0.8	9.525	4.76	3.81
精密仕上げ切削	A, C	TNGG110304R-A				●		●				0.4	6.35	3.18	2.26
		TNGG110304L-A				●		●				0.4	6.35	3.18	2.26
		TNGG110308R-A				●		●				0.8	6.35	3.18	2.26
		TNGG110308L-A				●		●				0.8	6.35	3.18	2.26
		TNGG160304R-C						●		●		0.4	9.525	3.18	3.81
		TNGG160304L-C						●				0.4	9.525	3.18	3.81
		TNGG160308R-C						●				0.8	9.525	3.18	3.81
		TNGG160308L-C						●				0.8	9.525	3.18	3.81
		TNGG160400R-C						●				0.03	9.525	4.76	3.81
		TNGG160400L-C						●				0.03	9.525	4.76	3.81
		TNGG160402R-C				●		●		●	●	0.2	9.525	4.76	3.81
		TNGG160402L-C				●		●				0.2	9.525	4.76	3.81
		TNGG160404R-C	●	●		●		●	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		TNGG160404L-C	●	●		●		●		●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		TNGG160408R-C	●	●		●		●	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
		TNGG160408L-C	●	●		●		●		●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
	D	TNGG220404R-D						●		●		0.4	12.7	4.76	5.16
		TNGG220404L-D						●				0.4	12.7	4.76	5.16
		TNGG220408R-D						●		●		0.8	12.7	4.76	5.16
		TNGG220408L-D						●				0.8	12.7	4.76	5.16

●：設定アイテム

参照ページ： 外径ホルダ → C025 - 内径ホルダ → D044 - J series ホルダ → G045 -
カートリッジ → K193 -