

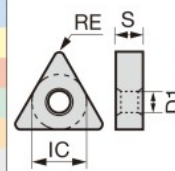
インサート ネガティブタイプ

●: 連続加工
●: 軽断続加工
✳: 強断続加工

TN



	P 鋼	M ステンレス	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材	コーティング	コーテッド サメット	超硬
T9125	●	●	●	●	●	●			
T9225	●	●	●	●	●	●			
T6120	●	●	●	●	●	●			
T6130	●	●	●	●	●	●			
AH630	●	●	●	●	●	●			
T5105	●	●	●	●	●	●			
T5115	●	●	●	●	●	●			
AH8005	●	●	●	●	●	●			
AH8015	●	●	●	●	●	●			
GH330	●	●	●	●	●	●			
NS9530	●	●	●	●	●	●			
TH10	●	●	●	●	●	●			



用途	プレーカ 記号	形番	コーティング							コーテッド サメット	超硬	寸法 (mm)						
			T9125	T9225	T6120	T6130	AH630	T5105	T5115	AH8005	AH8015	GH330	NS9530	TH10	RE	IC	S	D1
仕上げ切削		11 TNMG110304-11									●			0.4	6.35	3.18	2.26	
		TNMG110308-11									●			0.8	6.35	3.18	2.26	
		TNMG160402-11									●			0.2	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160404-11									●	●		0.4	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160408-11									●			0.8	9.525	4.76	3.81	
		TNMG220404-11										●			0.4	12.7	4.76	5.16
		TNMG220408-11										●			0.8	12.7	4.76	5.16
軟鋼の仕上げ専用 深絞り材		17 TNMG160404-17	▲ ●								●			0.4	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160408-17	▲ ●								●			0.8	9.525	4.76	3.81	
仕上げ切削		SF TNMG160404-SF		● ● ●										0.4	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160408-SF		● ● ●										0.8	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160412-SF		● ● ●										1.2	9.525	4.76	3.81	
仕上げ切削		CF TNMG160404-CF					● ●							0.4	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160408-CF					● ●							0.8	9.525	4.76	3.81	
仕上げ切削		HRF TNMG160404-HRF								● ●				0.4	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160408-HRF								● ●				0.8	9.525	4.76	3.81	

●: 設定アイテム
▲: 将来廃止予定アイテム

参照ページ: 外径ホルダ → C025 - 内径ホルダ → D044 - J series ホルダ → G045 -
カートリッジ → K193 -