

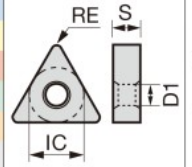
インサート ネガティブタイプ

●: 連続加工
●: 軽断続加工
✳: 強断続加工

TN

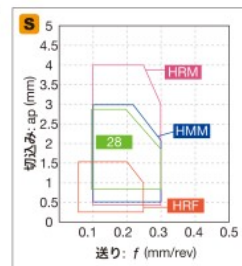
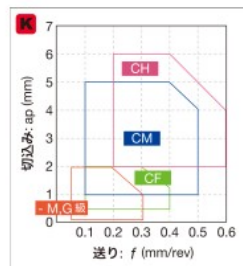
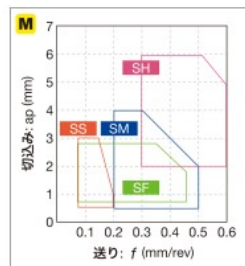
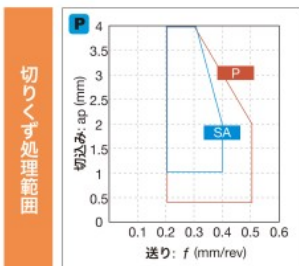


	P	M	K	N	S	H
鋼	●	●	●	●	●	●
ステンレス	●	●	●	●	●	●
鋳鉄	●	●	●	●	●	●
非鉄金属	●	●	●	●	●	●
難削材	●	●	●	●	●	●
高硬度材	●	●	●	●	●	●



用途	プレカ記号	形番	コーティング							サーメット	超硬		寸法 (mm)							
			T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8005	AH8015	AH905	GH110	GH330	SH725	NS9530	TH10	KS20	RE	IC	S	D1
中切削		P TNGG160402R-P											●			0.2	9.525	4.76	3.81	
		TNGG160402L-P												●			0.2	9.525	4.76	3.81
		TNGG160404R-P												●			0.4	9.525	4.76	3.81
		TNGG160404L-P												●			0.4	9.525	4.76	3.81
		TNGG160408R-P												●			0.8	9.525	4.76	3.81
		TNGG160408L-P												●			0.8	9.525	4.76	3.81
中切削 (シャープエッジ)		P TNGG160402FR-P														0.2	9.525	4.76	3.81	
		TNGG160402FL-P															0.2	9.525	4.76	3.81
		TNGG160404FR-P															0.4	9.525	4.76	3.81
		TNGG160404FL-P															0.4	9.525	4.76	3.81
		TNGG160408FR-P															0.8	9.525	4.76	3.81
		TNGG160408FL-P															0.8	9.525	4.76	3.81
仕上げ中切削		HRM TNMG160404-HRM						●	●							0.4	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160408-HRM						●	●							0.8	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160412-HRM						●	●							1.2	9.525	4.76	3.81	
中切削		HMM TNMG160404-HMM								●						0.4	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160408-HMM								●						0.8	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160412-HMM								●						1.2	9.525	4.76	3.81	
中切削		SA TNMG160404-SA	●	●	●	●	●									0.4	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160408-SA	●	●	●	●	●								●		0.8	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-SA	●	●	●	●	●								●		1.2	9.525	4.76	3.81
		TNMG220408-SA	●	●	●	●	●								●		0.8	12.7	4.76	5.16
		TNMG220412-SA	●	●	●	●	●										1.2	12.7	4.76	5.16

●: 設定アイテム



参照ページ: 外径ホルダ → C025 - 内径ホルダ → D044 - J series ホルダ → G045 -
カートリッジ → K193 -

材種
インサート
外径用ホルダ
内径用ホルダ
ねじ切り工具
突切り溝入れ
小型旋盤用工具
フライス工具
エンドミル
穴あけ工具
ツインシステム
ユーザガイド
索引