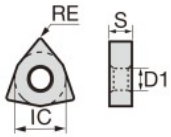
インサート ネガティブタイプ

●：連続加工
c：軽断続加工
✠：強断続加工

WN

六角形穴つき
80°

		T9205	T9215	T9225	T9235	T9105	T9115	T9125	T9135	AH120	GT9530	AT9530	NS9530
P	鋼	●	●c	c✠	✠	●	●c	c✠	✠	●c	●c	●c	●c
M	ステンレス		●c							●c			
K	鋳鉄	●c	●c			●c	●c			●c	●c	●c	●c
N	非鉄金属												
S	難削材									●c			
H	高硬度材												



用途	ブレーカ記号	形番	コーティング T9205	T9215	T9225	T9235	T9105	T9115	T9125	T9135	AH120	コーテッドサーメット GT9530	AT9530	サーメット NS9530	寸法 (mm) RE	IC	S	D1
仕上げ切削	TSF	WNMG060404E-TSF		●	●			▲	▲			●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408E-TSF		●	●			▲	▲			●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
		WNMG060412E-TSF		●	●			▲	▲			●		●	1.2	9.525	4.76	3.81
		WNMG060404-TSF		●	●			▲	▲						0.4	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408-TSF		●	●			▲	▲						0.8	9.525	4.76	3.81
		WNMG080404-TSF		●	●	●		▲	▲	▲	●	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-TSF		●	●	●		▲	▲	▲	●	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-TSF	●	●	●	●	▲	▲	▲	▲	●				1.2	12.7	4.76	5.16
仕上げ切削（ワイパー）	FW	WNMG060404E-FW	●	●	●		▲	▲	▲			●		●	0.4	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408E-FW	●	●	●		▲	▲	▲			●		●	0.8	9.525	4.76	3.81
		WNMG080404-FW		●	●			▲	▲			●		●	0.4	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-FW	●	●	●		▲	▲	▲			●		●	0.8	12.7	4.76	5.16
		※ワイパー仕様																
	AFW	WNMG060404-AFW		●	●			▲	▲					●	0.4	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408-AFW	●	●	●	●	▲	▲	▲	▲				●	0.8	9.525	4.76	3.81
		WNMG080404-AFW		●	●			▲	▲					●	0.4	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-AFW	●	●	●	●	▲	▲	▲	▲				●	0.8	12.7	4.76	5.16
仕上げ切削	ZF	WNMG060404E-ZF		●	●			▲	▲						0.4	9.525	4.76	3.81
		WNMG060404-ZF		●	●			▲	▲						0.4	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408-ZF		●	●			▲	▲						0.8	9.525	4.76	3.81
		WNMG080404-ZF		●	●	●		▲	▲	▲		●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-ZF		●	●	●		▲	▲	▲		●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-ZF		●				▲							1.2	12.7	4.76	5.16
	11	WNMG080404-11												●	0.4	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-11												●	0.8	12.7	4.76	5.16
軟鋼の仕上げ専用深絞り材	17	WNMG080404-17												●	0.4	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-17												●	0.8	12.7	4.76	5.16

※ SW/FW による R 加工、テーパ加工時の加工プログラムの補正については
L032-L036 を参照ください。
ご不明な点があれば弊社営業までお問い合わせください。

●：設定アイテム
▲：将来廃止予定アイテム

参照ページ： 外径ホルダ → C027 -　内径ホルダ → D027 -　TungCap → C033 -, K011 -