インサート　ネガティブタイプ

●：連続加工
c：軽断続加工
✣：強断続加工

WN

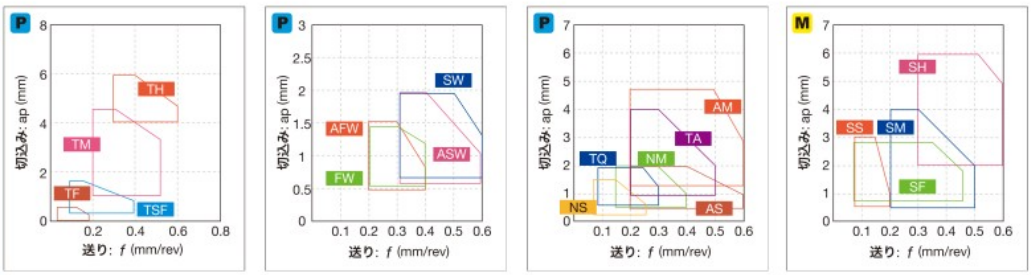
六角形穴つき
80°

		コーティング										コーテッドサーメット		サーメット		寸法 (mm)			
		T9205	T9215	T9225	T9235	T9105	T9115	T9125	T9135	AH120	AH725	GT9530	AT9530	NS9530		RE	IC	S	D1
P	鋼	●	●c	c✣	✣	●	●c	c✣	✣	●c	c	●c	●c	●c					
M	ステンレス		●c							●c	c								
K	鋳鉄	●c	●c			●c	●c			●c	c	●c	●c	●c					
N	非鉄金属																		
S	難削材									●c	●								
H	高硬度材																		

用途	ブレーカ記号	形番														RE	IC	S	D1
中切削	TM	WNMG060404E-TM		●	●			▲	▲							0.4	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408E-TM		●	●			▲	▲							0.8	9.525	4.76	3.81
		WNMG060412E-TM		●	●			▲	▲							1.2	9.525	4.76	3.81
		WNMG060404-TM		●	●	●		▲	▲	▲						0.4	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408-TM	●	●	●	●	▲	▲	▲	▲	●					0.8	9.525	4.76	3.81
		WNMG080404-TM	●	●	●	●	▲	▲	▲	▲	●	●				0.4	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-TM	●	●	●	●	▲	▲	▲	▲	●	●				0.8	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-TM	●	●	●	●	▲	▲	▲	▲	●					1.2	12.7	4.76	5.16
		WNMG080416-TM	●	●	●		▲	▲	▲		●					1.6	12.7	4.76	5.16
仕上げ～中切削	AM	WNMG080408-AM		●	●			▲	▲							0.8	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-AM		●	●			▲	▲							1.2	12.7	4.76	5.16
		WNMG080416-AM		●	●			▲	▲							1.6	12.7	4.76	5.16
	TQ	WNMG080404-TQ			●							●	●	●		0.4	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-TQ			●							●	●	●		0.8	12.7	4.76	5.16
中切削	TA	WNMG080408-TA		●	●											0.8	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-TA		●	●											1.2	12.7	4.76	5.16
仕上げ～中切削	NM	WNMG060412E-NM			●				▲							1.2	9.525	4.76	3.81
		WNMG080408-NM	●	●	●		▲	▲	▲							0.8	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-NM	●	●	●	●	▲	▲	▲	▲						1.2	12.7	4.76	5.16

●：設定アイテム
▲：将来廃止予定アイテム

切りくず処理範囲



参照ページ：外径ホルダ → C027 -　内径ホルダ → D027 -　TungCap → C033 -, K011 -