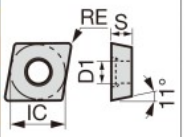
インサート　ポジティブタイプ

●：連続加工
c：軽断続加工
✣：強断続加工

CP

ひし形穴つき
80° ポジ11°

		T9225	T9105	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	T515	T5115	AH725	AH8005	AH8015	AH905	NS9530
P	鋼	c✣	●	c✣	c	✣	c✣	✣			c				●c
M	ステンレス				●	c	c	✣			c	●	c		
K	鋳鉄		●c						●c	c	c				●c
N	非鉄金属														
S	難削材										●	●	c	c	
H	高硬度材														



用途	ブレーカ記号	形番	RE	IC	S	D1
中切削	PM	CPMT060204-PM	0.4	6.35	2.38	2.8
		CPMT060208-PM	0.8	6.35	2.38	2.8
		CPMT090304-PM	0.4	9.525	3.18	4.4
		CPMT090308-PM	0.8	9.525	3.18	4.4
仕上げ～中切削	CM	CPMT060204-CM	0.4	6.35	2.38	2.8
		CPMT060208-CM	0.8	6.35	2.38	2.8
		CPMT080204-CM	0.4	7.94	2.38	3.4
		CPMT080208-CM	0.8	7.94	2.38	3.4
		CPMT090304-CM	0.4	9.525	3.18	4.4
		CPMT090308-CM	0.8	9.525	3.18	4.4
		CPMT09T304-CM	0.4	9.525	3.97	4.4
		CPMT09T308-CM	0.8	9.525	3.97	4.4
		CPMT09T312-CM	1.2	9.525	3.97	4.4
		CPMT120408-CM	0.8	12.7	4.76	5.5
		CPMT120412-CM	1.2	12.7	4.76	5.5
中切削	全周	CPMT120408	0.8	12.7	4.76	5.5
	-	CPMW080204	0.4	7.94	2.38	3.4
		CPMW080208	0.8	7.94	2.38	3.4
		CPMW090304	0.4	9.525	3.18	4.4
		CPMW090308	0.8	9.525	3.18	4.4

●：設定アイテム
▲：将来廃止予定アイテム

参照ページ：　内径ホルダ → D017 -　　ボーリングバイト → K209 -