

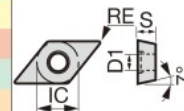
インサート ポジティブタイプ

 ●：連続加工
 ●：軽断続加工
 ※：強断続加工

DC

 ひし形穴つき
 55° ポジ7°

P	鋼	●	●		●●		●								
M	ステンレス		●					●							
K	鋳鉄	●●	●	●		●●		●●							
N	非鉄金属							●●							
S	難削材		●						●						
H	高硬度材														



用途	プレーカ 記号	形番	コーティング				サーメット		超硬			寸法 (mm)					
			T9105	T5115	GH110		NS9530		TH10	KS05F	RE	IC	S	D1			
AL		DCGT070202-AL							●			0.2	6.35	2.38	2.8		
		DCGT070204-AL							●			0.4	6.35	2.38	2.8		
		DCGT11T302-AL							●			0.2	9.525	3.97	4.4		
		DCGT11T304-AL							●			0.4	9.525	3.97	4.4		
		DCGT11T308-AL							●			0.8	9.525	3.97	4.4		
		DCGT11T308-AL								●			0.8	9.525	3.97	4.4	
全周		DCGT070202					●					0.2	6.35	2.38	2.8		
		DCGT070204					●					0.4	6.35	2.38	2.8		
		DCGT11T302					●					0.2	9.525	3.97	4.4		
		DCGT11T304					●					0.4	9.525	3.97	4.4		
		DCGT11T308						●				0.8	9.525	3.97	4.4		
リード		DCGT070202R							●			0.2	6.35	2.38	2.8		
		DCGT070202L							●			0.2	6.35	2.38	2.8		
		DCGT070204R							●			0.4	6.35	2.38	2.8		
		DCGT070204L							●			0.4	6.35	2.38	2.8		
		DCGT11T302R							●			0.2	9.525	3.97	4.4		
		DCGT11T302L							●			0.2	9.525	3.97	4.4		
		DCGT11T304R							●			0.4	9.525	3.97	4.4		
		DCGT11T304L							●			0.4	9.525	3.97	4.4		
-		DCMW070204		▲	●							0.4	6.35	2.38	2.8		
		DCMW070208			●							0.8	6.35	2.38	2.8		
		DCMW11T304		▲	●							0.4	9.525	3.97	4.4		
		DCMW11T308			●							0.8	9.525	3.97	4.4		
		中切削		DCGW070202							●			0.2	6.35	2.38	2.8
				DCGW070204				●			●			0.4	6.35	2.38	2.8
				DCGW11T304							●			0.4	9.525	3.97	4.4
				DCGW11T308							●			0.8	9.525	3.97	4.4
				DCGW11T308								●			0.8	9.525	3.97

 ●：設定アイテム
 ▲：将来廃止予定アイテム

 参照ページ： 外径ホルダ → C046 -
 J series ホルダ → G026 -

 内径ホルダ → D046 -
 PINZBOHR® → K184 -