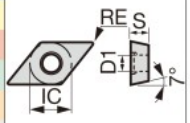
インサート　ポジティブタイプ

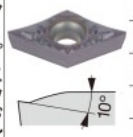
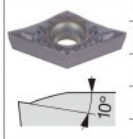
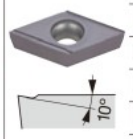
●：連続加工
c：軽断続加工
✠：強断続加工

DC

ひし形穴つき
55° ポジ7°

P	鋼	c	●c	●c
M	ステンレス	c	●c	●c
K	鋳鉄	c		
N	非鉄金属			
S	難削材	●		●c
H	高硬度材			

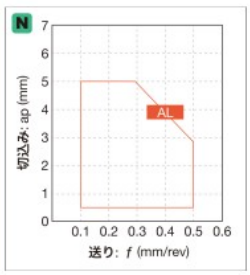


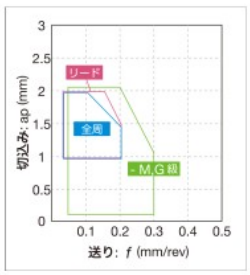
用途	ブレーカ記号	形番	コーティング AH725	SH725	SH730	寸法 (mm) RE	IC	S	D1
小型旋盤外径用（シャープエッジ）	JS	DCGT070200FN-JS		●	●	0.03	6.35	2.38	2.8
		DCGT070201FN-JS		●	●	<0.1	6.35	2.38	2.8
		DCGT070202FN-JS		●	●	<0.2	6.35	2.38	2.8
		DCGT11T300FN-JS		●	●	0.03	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T301FN-JS		●	●	<0.1	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T302FN-JS		●	●	<0.2	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T304FN-JS		●	●	<0.4	9.525	3.97	4.4
小型旋盤外径用	JS	DCGT070201N-JS	●			<0.1	6.35	2.38	2.8
		DCGT070202N-JS	●			<0.2	6.35	2.38	2.8
		DCGT11T301N-JS	●			<0.1	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T302N-JS	●			<0.2	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T304N-JS	●			<0.4	9.525	3.97	4.4
小型旋盤外径用（シャープエッジ）	JPP	DCET0702008MFR-JPP		●	●	<0.08	6.35	2.38	2.8
		DCET0702008MFL-JPP		●	●	<0.08	6.35	2.38	2.8
		DCET070201MFR-JPP		●	●	<0.1	6.35	2.38	2.8
		DCET070201MFL-JPP		●	●	<0.1	6.35	2.38	2.8
		DCET0702018MFR-JPP		●	●	<0.18	6.35	2.38	2.8
		DCET0702018MFL-JPP		●	●	<0.18	6.35	2.38	2.8
		DCET070202MFR-JPP		●	●	<0.2	6.35	2.38	2.8
		DCET070202MFL-JPP		●	●	<0.2	6.35	2.38	2.8
		DCET11T3008MFR-JPP		●	●	<0.08	9.525	3.97	4.4
		DCET11T3008MFL-JPP		●	●	<0.08	9.525	3.97	4.4
		DCET11T301MFR-JPP		●	●	<0.1	9.525	3.97	4.4
		DCET11T301MFL-JPP		●	●	<0.1	9.525	3.97	4.4
		DCET11T3018MFR-JPP		●	●	<0.18	9.525	3.97	4.4
		DCET11T3018MFL-JPP		●	●	<0.18	9.525	3.97	4.4
		DCET11T302MFR-JPP		●	●	<0.2	9.525	3.97	4.4
		DCET11T302MFL-JPP		●	●	<0.2	9.525	3.97	4.4

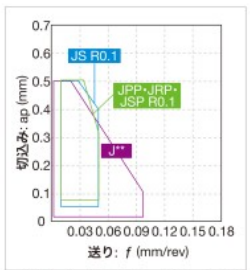
※コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。

●：設定アイテム

切りくず処理範囲







※代表的な R0.1 の切りくず処理範囲を示す

参照ページ：外径ホルダ → C047 -　内径ホルダ → D046 -
J series ホルダ → G026 -　PINZBOHR® → K184 -