●：連続加工
c：軽断続加工
✠：強断続加工

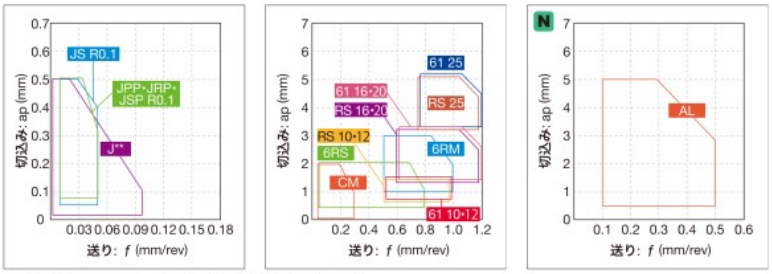
RC

円形穴つき
ポジ7°

		コーティング									超硬																寸法 (mm)			
用途	ブレーカ記号	形番	T9215	T9225	T9115	T9125	T5115	AH120	AH8005	AH8015	AH905	KS05F															RE	IC	S	D1
仕上げ〜中切削	RS	RCMT10T3M0-RS	●	●	▲	▲			●	●	●																-	10	3.97	4.4
		RCMT1204M0-RS	●	●	▲	▲			●	●	●																-	12	4.76	4.4
		RCMT1606M0-RS	●	●	▲	▲		●																			-	16	6.35	5.5
		RCMT2006M0-RS		●		▲																					-	20	6.35	6.5
		RCMT2507M0-RS		●		▲																					-	25	7.94	7.6
	CM	RCMT0502M0-CM					●																				-	5	2.38	2.5
		RCMT0602M0-CM					●																				-	6	2.38	2.8
		RCMT0803M0-CM					●																				-	8	3.18	3.4
	AL	RCGT0602M0-AL										●															-	6	2.38	2.8
		RCGT0803M0-AL										●															-	8	3.18	3.4
		RCGT1003M0-AL										●															-	10	3.18	4.4
仕上げ切削（低抵抗型）	6RS	RCMT1204M0-6RS	●	●	▲	▲																					-	12	4.76	4.4
中切削	6RM	RCMT1204M0-6RM	●	●	▲	▲																					-	12	4.76	4.4

●：設定アイテム
▲：将来廃止予定アイテム

切りくず処理範囲



※代表的な R0.1 の切りくず処理範囲を示す

参照ページ： 外径ホルダ → C072 -,C081 - C083