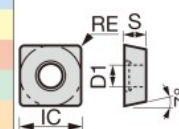


SC

[illegible]

材種

インサート

外径用ホルダ 内径用ホルダ ねじ切り工具

突切り溝入れ 小型旋盤用工具 フライス工具

エンドミル

穴あけ工具

ツリーングシステム ユーザガイド

[illegible]

Figure 1 consists of two graphs comparing the processing ranges for different materials. Both graphs plot '送り: f (mm/rev)' on the x-axis (0 to 0.5) and '切込み: a_p (mm)' on the y-axis (0 to 3).

The left graph shows the processing ranges for PM, PS, PSS, PSF, PF, and OI. The right graph shows the processing range for CM.

Material	送り: f (mm/rev) Range	切込み: a_p (mm) Range
PM	0.15 - 0.35	1.2 - 2.8
PS	0.25 - 0.45	0.5 - 2.5
PSS	0.25 - 0.45	0.5 - 1.5
PSF	0.15 - 0.45	0.2 - 0.5
PF	0.05 - 0.15	0.2 - 1.2
OI	0.05 - 0.15	0.2 - 0.4
CM	0.05 - 0.35	0.2 - 2.0

参照ページ: 外径ホルダ → C102 -