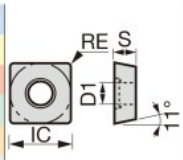
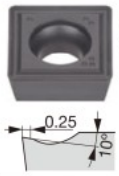
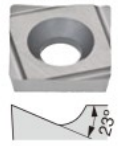
インサート　ポジティブタイプ

SP

正方形穴つき
90° ポジ11°

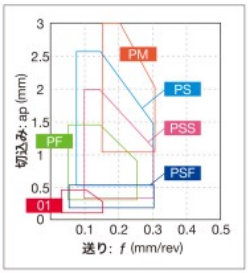
		コーティング			サーメット	超硬
		T515	T5115		NS9530	TH10
P	鋼				●c	●
M	ステンレス					●
K	鋳鉄	●c	c		●c	●
N	非鉄金属					●
S	難削材					
H	高硬度材					

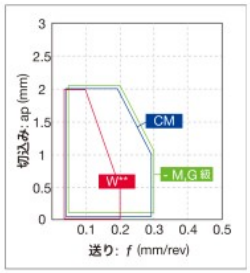


用途	ブレーカ記号	形番	T515	T5115	NS9530	TH10	RE	IC	S	D1
仕上げ〜中切削	CM	SPMT090304-CM		●			0.4	9.525	3.18	4.4
		SPMT090308-CM		●			0.8	9.525	3.18	4.4
		SPMT120404-CM	●	●			0.4	12.7	4.76	5.5
		SPMT120408-CM	●	●			0.8	12.7	4.76	5.5
										
	-	SPGM090304L			●		0.4	9.525	3.18	4.4
	(当社規格穴仕様)	SPGM120304L			●		0.4	12.7	3.18	5
		SPGM120308L			●		0.8	12.7	3.18	5
										
	-	SPMW090304		●			0.4	9.525	3.18	4.4
		SPMW090308		●			0.8	9.525	3.18	4.4
		SPMW120404		●			0.4	12.7	4.76	5.5
		SPMW120408		●			0.8	12.7	4.76	5.5
	-	SPGW090302				●	0.2	9.525	3.18	4.4
		SPGW090304				●	0.4	9.525	3.18	4.4
		SPGW120404				●	0.4	12.7	4.76	5.5
	-	SPGA090304			●		0.4	9.525	3.18	4.4
	(当社規格穴仕様)									

●：設定アイテム

切りくず処理範囲





参照ページ：内径ホルダ → D036 -　　カートリッジ → K197 -