

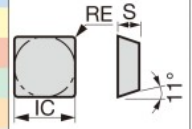
インサート ポジティブタイプ

●: 連続加工
●: 軽断続加工
✳: 強断続加工

SP

正方形穴なし
90° ポジ11°

材料	加工性	コーティング	サーメット	超硬	セラミック
P 鋼	●●●		●●	●●	
M ステンレス				●●	
K 鋳鉄		●	●●	●●	
N 非鉄金属				●	
S 難削材					●●
H 高硬度材					●



PCD/CBN

C

D

G

R

S

T

V

W

Y

その他

用途	ブレード記号	形番	コーティング			サーメット	超硬		セラミック		寸法 (mm)			
			T9225	T9125	T5115	NS9530	TH10	UX30	LX11	WG300	RE	IC	S	D1
仕上げる中切削	23	SPMR090304-23				●					0.4	9.525	3.18	-
		SPMR090308-23	●	▲		●					0.8	9.525	3.18	-
		SPMR120304-23	●	▲		●					0.4	12.7	3.18	-
		SPMR120308-23	●	▲		●					0.8	12.7	3.18	-
		SPMR120312-CM			●						1.2	12.7	3.18	-
	CM	SPMR090304-CM			●						0.4	9.525	3.18	-
		SPMR090308-CM			●						0.8	9.525	3.18	-
		SPMR120304-CM			●						0.4	12.7	3.18	-
		SPMR120308-CM			●						0.8	12.7	3.18	-
		SPMR120312-CM			●						1.2	12.7	3.18	-
	-	SPGR090304L				●					0.4	9.525	3.18	-
		SPGN090304					●	●			0.4	9.525	3.18	-
		SPGN090308					●	●			0.8	9.525	3.18	-
		SPGN120304					●	●			0.4	12.7	3.18	-
		SPGN120308					●	●			0.8	12.7	3.18	-
		SPGN120312				●		●			1.2	12.7	3.18	-
		SPGN120408					●				0.8	12.7	4.76	-
	-	SPMN090304		●							0.4	9.525	3.18	-
		SPMN090308		●							0.8	9.525	3.18	-
		SPMN120304		●							0.4	12.7	3.18	-
		SPMN120308		●	●		●	●			0.8	12.7	3.18	-
		SPMN120312		●			●				1.2	12.7	3.18	-
		SPMN120408		●			●				0.8	12.7	4.76	-
		SPMN120412		●							1.2	12.7	4.76	-
中切削	(WG300)	SPGN120408-T1-W							■		0.8	12.7	4.76	-
		SPGN120412-T1-W							■		1.2	12.7	4.76	-

●: 設定アイテム
▲: 将来廃止予定アイテム
■: 日本国内のみ販売 / 使用できます

参照ページ: 内径ホルダ → D036 - カートリッジ → K197 - WG300 ホーニング記号 → B164