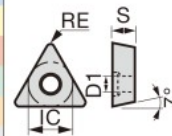


TC



三角形穴つき
60° ポジ7°

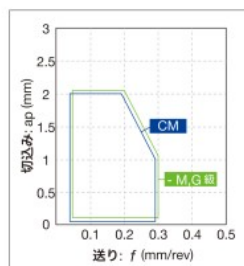
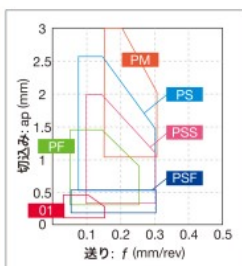
[illegible]

用途	ブレーカ 記号	形 番	コーティング							コーテッド サーメット	サーメット	超硬	寸法 (mm)			
			T9215	T9225	T9115	T9125	AH725	SH725	J740	GT9530	NS9530	NS520	TH10	RE	IC	S
精密仕上げ切削		01 TCGT090204-01									●	●	0.4	5.56	2.38	2.5
		TCGT110202-01						●					0.2	6.35	2.38	2.8
		TCGT110204-01							●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8	
		TCGT110208-01								●		0.8	6.35	2.38	2.8	
		TCGT16T304-01									●	0.4	9.525	3.97	4.4	
		TCGT16T308-01									●	0.8	9.525	3.97	4.4	
精密仕上げ切削 (シャープエッジ)		01 TCGT110202F-01					●					<0.2	6.35	2.38	2.8	
		TCGT110204F-01					●					<0.4	6.35	2.38	2.8	
仕上げ切削		PSF TCMT090202-PSF					●						0.2	5.56	2.38	2.5
		TCMT090204-PSF	●	●	▲	▲	●						0.4	5.56	2.38	2.5
		TCMT110202-PSF					●						0.2	6.35	2.38	2.8
		TCMT110204-PSF	●	●	▲	▲	●						0.4	6.35	2.38	2.8
		TCMT110302-PSF					●						0.2	6.35	3.18	2.8
		TCMT110304-PSF	●	●	▲	▲	●						0.4	6.35	3.18	2.8
		TCMT16T304-PSF	●	●	▲	▲	●						0.4	9.525	3.97	4.4
仕上げ軽切削		PSS TCMT090204-PSS	●	●	▲	▲	●						0.4	5.56	2.38	2.5
		TCMT090208-PSS	●	●	▲	▲	●						0.8	5.56	2.38	2.5
		TCMT110204-PSS	●	●	▲	▲	●						0.4	6.35	2.38	2.8
		TCMT110208-PSS	●	●	▲	▲	●						0.8	6.35	2.38	2.8
		TCMT110304-PSS	●	●	▲	▲	●						0.4	6.35	3.18	2.8
		TCMT110308-PSS	●	●	▲	▲	●						0.8	6.35	3.18	2.8
		TCMT16T304-PSS	●	●	▲	▲	●						0.4	9.525	3.97	4.4
		TCMT16T308-PSS	●	●	▲	▲	●						0.8	9.525	3.97	4.4
		TCMT16T312-PSS	●	●	▲	▲	●						1.2	9.525	3.97	4.4

※コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。

●: 設定アイテム
▲: 将来廃止予定アイテム

切りくず処理範囲



参照ページ： 外径ホルダ → **C074 -** 内径ホルダ → **D040** J series ホルダ → **G039 -**
PINZBOHR® → **K180 -**