

インサート ポジティブタイプ

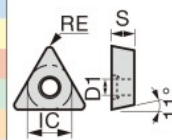
●: 連続加工
○: 軽断続加工
※: 強断続加工

TP



三角形穴つき
60° ポジ11°

P	銅	●	○	○	○	○	○						○					
M	ステンレス	○	○															
K	鋳鉄	○	○					○	○									
N	非鉄金属																	
S	難削材																	
H	高硬度材																	



用途	ブレーカ 記号	形番	コーティング						コーテッド サーメット		サーメット		超硬		寸法 (mm)				
			T9215	T9225	T9115	T9125	AH725	GH730	GT9530	GT720	NS9530	NS520	TH10	RE	IC	S	D1		
精密仕上げ切削		01 TPGT090202-01							●		●				0.2	5.56	2.38	2.5	
		TPGT090204-01							●		● ●		●		0.4	5.56	2.38	2.5	
		TPGT110202-01							●		●				0.2	6.35	2.38	2.8	
		TPGT110204-01							●		● ●		●		0.4	6.35	2.38	2.8	
		TPGT110208-01							●		●				0.8	6.35	2.38	2.8	
		TPGT130302-01							●	●	●				0.2	7.94	3.18	3.4	
		TPGT130304-01							●	●	● ●		●		0.4	7.94	3.18	3.4	
		TPGT130308-01							●		● ●				0.8	7.94	3.18	3.4	
		TPGT16T304-01							●	●	● ●		●		0.4	9.525	3.97	4.4	
		TPGT16T308-01							●	●	● ●				0.8	9.525	3.97	4.4	
仕上げ切削		PSF TPMT090202-PSF										●			0.2	5.56	2.38	2.5	
		TPMT090204-PSF	●	●	▲	▲	●		●		●				0.4	5.56	2.38	2.5	
		TPMT110202-PSF							●		●				0.2	6.35	2.38	2.8	
		TPMT110204-PSF	●	●	▲	▲	●		●		●				0.4	6.35	2.38	2.8	
		TPMT110302-PSF							●		●				0.2	6.35	3.18	3.4	
		TPMT110304-PSF	●	●	▲	▲	●		●		●				0.4	6.35	3.18	3.4	
		TPMT130304-PSF	●	●	▲	▲	●		●						0.4	7.94	3.18	3.4	
		TPMT16T304-PSF	●	●	▲	▲	●		●						0.4	9.525	3.97	4.4	
		PF TPMT110204-PF							●	●		●				0.4	6.35	2.38	2.8
		TPMT110208-PF							●	●		●				0.8	6.35	2.38	2.8
TPMT110302-PF							●	●		●				0.2	6.35	3.18	3.4		
TPMT110304-PF							●	●		●				0.4	6.35	3.18	3.4		
TPMT130304-PF							●	●		●				0.4	7.94	3.18	3.4		
TPMT130308-PF							●	●		●				0.8	7.94	3.18	3.4		
TPMT16T304-PF							●	●		●				0.4	9.525	3.97	4.4		

●: 設定アイテム
▲: 将来廃止予定アイテム

参照ページ: 取付け穴仕様 → B147 内径ホルダ → D041 - カートリッジ → K193 -
ボーリングバイト → K209 - トップボアラバイト → K213