

インサート ポジティブタイプ

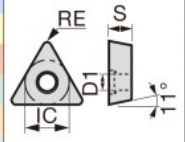
●: 連続加工
●: 軽断続加工
✳: 強断続加工

材質
インサート
外径用ホルダ
内径用ホルダ
ねじ切り工具
突切り溝入れ
小型旋盤用工具
フライス工具
エンドミル
穴あけ工具
ターンシステム
ユーザガイド
索引

TP

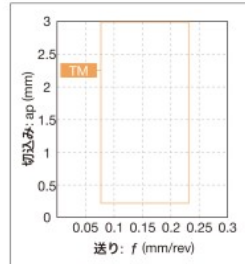
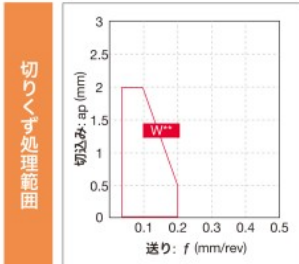
三角形穴つき
60° ポジ11°

材料	P 鋼	M ステンレス	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材	その他	その他	その他	その他	その他	その他	その他	その他	その他	その他	その他
●	●	●	●	●	●	●											



用途	ブレーカ 記号	形番	コーティング		コート サーメット	サーメット	超硬		寸法 (mm)			
			GH110	GH330	GT9530	NS9530	TH10	UX30	RE	IC	S	D1
仕上げ切削	W10	TPGH080202L-W10			●	●			0.2	4.76	2.38	2.3
	TPGH080204L-W10			●	●			0.4	4.76	2.38	2.3	
	TPGH090204L-W10			●	●			0.4	5.56	2.38	3	
	W13	TPGH110204L-W13			●	●			0.4	6.35	2.38	3.4
	TPGH110302L-W13			●	●			0.2	6.35	3.18	3.4	
	TPGH110304L-W13			●	●			0.4	6.35	3.18	3.4	
	W15	TPGT090202R-W15			●	●			0.2	5.56	2.38	2.5
	TPGT090202L-W15			●	●	●		0.2	5.56	2.38	2.5	
	TPGT090204R-W15				●	●			0.4	5.56	2.38	2.5
	TPGT090204L-W15		● ●	●	●	● ●			0.4	5.56	2.38	2.5
	TPGT110202R-W15				●	●			0.2	6.35	2.38	2.8
	TPGT110202L-W15				●	●	●		0.2	6.35	2.38	2.8
	TPGT110204L-W15		● ●	●	●	● ●			0.4	6.35	2.38	2.8
	TPGT110208R-W15					●			0.8	6.35	2.38	2.8
	TPGT110208L-W15						●		0.8	6.35	2.38	2.8
	TPGT110302L-W15					●			0.2	6.35	3.18	3.4
	TPGT110304R-W15					●			0.4	6.35	3.18	3.4
	TPGT110304L-W15					●			0.4	6.35	3.18	3.4
	TPGT110308L-W15					●			0.8	6.35	3.18	3.4
	TPGT130302R-W15					●			0.2	7.94	3.18	3.4
	TPGT130302L-W15				●	●	●		0.2	7.94	3.18	3.4
	TPGT130304R-W15		●			●			0.4	7.94	3.18	3.4
	TPGT130304L-W15		● ●	●		●	● ●		0.4	7.94	3.18	3.4
	TPGT130308L-W15					●	●		0.8	7.94	3.18	3.4
	TPGT16T302R-W15					●			0.2	9.525	3.97	4.4
	TPGT16T302L-W15				●	●	●		0.2	9.525	3.97	4.4
	TPGT16T304R-W15					●	●		0.4	9.525	3.97	4.4
	TPGT16T304L-W15		● ●	●		●	● ●		0.4	9.525	3.97	4.4
TPGT16T308L-W15					●	●		0.8	9.525	3.97	4.4	

●: 設定アイテム



参照ページ: 取付け穴仕様 → B147 内径ホルダ → D041 - カートリッジ → K193 -
トップボーラバイト → K213