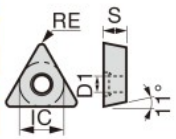
インサート ポジティブタイプ

●：連続加工
c：軽断続加工
✠：強断続加工

TP

三角形穴つき
60° ポジ11°

		コーティング			サーメット	超硬
P	鋼	●	●c	●c	●c	●
M	ステンレス	●	●c	●c		●
K	鋳鉄	●			●c	●
N	非鉄金属					●
S	難削材	●		●c		
H	高硬度材					



用途	ブレーカ記号	形番	GH110	SH725	SH730	NS9530	TH10	RE	IC	S	D1
仕上げ～中切削	-	TPGA090204					●	0.4	5.56	2.38	3.2
	(当社規格穴仕様) ISO 非準拠	TPGA110202				●	●	0.2	6.35	2.38	3
		TPGA110204					●	0.4	6.35	2.38	3
		TPGA110302				●	●	0.2	6.35	3.18	3
		TPGA110304					●	0.4	6.35	3.18	3
		TPGA160304				●	●	0.4	9.525	3.18	4
		TPGA160308					●	0.8	9.525	3.18	4
	-	TPGW090202					●	0.2	5.56	2.38	2.5
		TPGW090204					●	0.4	5.56	2.38	2.5
		TPGW110202					●	0.2	6.35	2.38	2.8
		TPGW110204	●				●	0.4	6.35	2.38	2.8
		TPGW110304					●	0.4	6.35	3.18	3.4
		TPGW130304					●	0.4	7.94	3.18	3.4
		TPGW16T304	●				●	0.4	9.525	3.97	4.4
		TPGW16T308					●	0.8	9.525	3.97	4.4
小型旋盤内径用	JS	TPGT070101-JS			●			<0.1	4.37	1.59	2.58
		TPGT070102-JS			●			<0.2	4.37	1.59	2.58
		TPGT070104-JS			●			<0.4	4.37	1.59	2.58
(シャープエッジ) 小型旋盤内径用	JS	TPGT070101F-JS		●				<0.1	4.37	1.59	2.58
		TPGT070102F-JS		●				<0.2	4.37	1.59	2.58
		TPGT070104F-JS		●				<0.4	4.37	1.59	2.58

寸法 (mm)

※コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。

●：設定アイテム

参照ページ： 内径ホルダ → D041 - カートリッジ → K193 -
ボーリングバイト → K209 -