

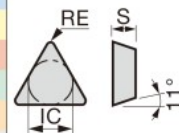
インサート ポジティブタイプ

● : 連続加工
● : 軽断続加工
✳ : 強断続加工

TP

△ 三角形穴なし
60° ポジ11°

	P 鋼	M ステンレス	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●



用途	ブレード記号	形番	コーティング		サーメット	超硬		セラミック		寸法 (mm)			
			T5115	GH110 AH120	NS9530	TH10 UX30	LX21 LX11 WG300	RE	IC	S	D1		
仕上げ 中切削	-	TPGR110302L			●					0.2	6.35	3.18	-
		TPGR110304L			●					0.4	6.35	3.18	-
		TPGR160304R			●					0.4	9.525	3.18	-
		TPGR160304L			●					0.4	9.525	3.18	-
		TPGR160308L			●					0.8	9.525	3.18	-
	-	TPMN110304	●				●			0.4	6.35	3.18	-
		TPMN110308	●							0.8	6.35	3.18	-
		TPMN160304	●	●		●	●			0.4	9.525	3.18	-
		TPMN160308	●	●		●	●			0.8	9.525	3.18	-
		TPMN160312	●							1.2	9.525	3.18	-
		TPMN220408					●			0.8	12.7	4.76	-
		TPMN220412					●			1.2	12.7	4.76	-
	-	TPGN110302					●			0.2	6.35	3.18	-
		TPGN110304	●				●		●	0.4	6.35	3.18	-
	TPGN110308					●		●	0.8	6.35	3.18	-	
	TPGN160302					●			0.2	9.525	3.18	-	
	TPGN160304	●		●		●		●	0.4	9.525	3.18	-	
	TPGN160308	●		●		●		●	0.8	9.525	3.18	-	
	TPGN160312							●	1.2	9.525	3.18	-	
	TPGN220404					●			0.4	12.7	4.76	-	
中切削	(WG300)	TPGN160308-T1-W							■	0.8	9.525	3.18	-
		TPGN160312-T1-W							■	1.2	9.525	3.18	-
		TPGN160316-T1-W							■	1.6	9.525	3.18	-
		* TPGN220408-T1-W							■	0.8	12.7	4.76	-
		* TPGN220412-T1-W							■	1.2	12.7	4.76	-

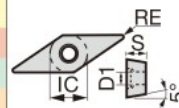
*1ケース5コ入り

● : 設定アイテム
■ : 日本国内のみ販売

VB

△ ひし形穴つき
35° ポジ5°

	P 鋼	M ステンレス	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●



用途	ブレード記号	形番	コーティング		コーテッド サーメット	サーメット	寸法 (mm)						
			T9215	T9225 T9115 T9125 AH725	GT9530	NS9530	RE	IC	S	D1			
仕上げ 中切削	PSF	VBMT110302-PSF			●	●				0.2	6.35	3.18	2.8
		VBMT110304-PSF	●	●	▲	▲	●	●	●	0.4	6.35	3.18	2.8
		VBMT160402-PSF	●	●	▲	▲	●	●	●	0.2	9.525	4.76	4.4
		VBMT160404-PSF	●	●	▲	▲	●	●	●	0.4	9.525	4.76	4.4

● : 設定アイテム
▲ : 将来廃止予定アイテム

参照ページ : VBMT... : 外径ホルダ → C060 WG300 ホーニング記号 → B164
内径ホルダ → D042 - カートリッジ → K193 -