

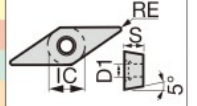
インサート ポジティブタイプ

●: 連続加工
●: 軽断続加工
✱: 強断続加工

VB

ひし形穴つき
35° ポジ5°

P	鋼	●●●✱●●●✱								●●			●●			●		
M	ステンレス	●●								●●●●●●						●		
K	鋳鉄	●●	●●	●●	●	●				●●			●●			●		
N	非鉄金属															●		
S	難削材									●	●●							
H	高硬度材																	



用途	ブレーカ 記号	形番	コーティング								コーテッド サーメット	サーメット	超硬	寸法 (mm)							
			T9215	T9225	T9115	T9125	T515	T5115	AH725	SH725	SH730	J740	J9530	NS9530	TH10	RE	IC	S	D1		
中切削	24	VBMT160404-24	●	●	▲	▲							●			0.4	9.525	4.76	4.4		
		VBMT160408-24	●	●	▲	▲							●			0.8	9.525	4.76	4.4		
仕上げ 中切削	CM	VBMT110304-CM								●						0.4	6.35	3.18	2.8		
		VBMT110308-CM								●						0.8	6.35	3.18	2.8		
		VBMT160404-CM					●	●								0.4	9.525	4.76	4.4		
		VBMT160408-CM					●	●								0.8	9.525	4.76	4.4		
		VBMT160412-CM					●	●								1.2	9.525	4.76	4.4		
C D G R S	小型 旋盤 外径用	JS	VBGT110300FN-JS							●	●					0.03	6.35	3.18	2.8		
			VBGT110301FN-JS								●	●					<0.1	6.35	3.18	2.8	
			VBGT110302FN-JS									●	●					<0.2	6.35	3.18	2.8
			VBGT110304FN-JS										●	●				<0.4	6.35	3.18	2.8
小型 旋盤 外径用	JS	VBGT110301N-JS							●							<0.1	6.35	3.18	2.8		
		VBGT110302N-JS							●								<0.2	6.35	3.18	2.8	
		VBGT110304N-JS							●								<0.4	6.35	3.18	2.8	
V W Y	小型 旋盤 外径用	J10	VBGT110300FR-J10							●	●					0.03	6.35	3.18	2.8		
			VBGT110300FL-J10								●	●					0.03	6.35	3.18	2.8	
			VBGT110301FR-J10									●	●	●			0.1	6.35	3.18	2.8	
			VBGT110301FL-J10										●	●	●		0.1	6.35	3.18	2.8	
			VBGT110302FR-J10										●	●	●		0.2	6.35	3.18	2.8	
			VBGT110302FL-J10											●	●	●		0.2	6.35	3.18	2.8
			VBGT110304FR-J10											●	●	●		0.4	6.35	3.18	2.8
			VBGT110304FL-J10												●	●		0.4	6.35	3.18	2.8
その他	小型 旋盤 外径用	J10	VBGT110302R-J10								●					0.2	6.35	3.18	2.8		
			VBGT110302L-J10								●						0.2	6.35	3.18	2.8	
			VBGT110304R-J10									●					0.4	6.35	3.18	2.8	
			VBGT110304L-J10										●				0.4	6.35	3.18	2.8	

※コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。

●: 設定アイテム
▲: 将来廃止予定アイテム