

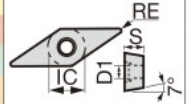
## インサート ポジティブタイプ

●: 連続加工  
●: 軽断続加工  
✳: 強断続加工

VC

ひし形穴つき  
35° ポジ7°

	P	M	K	N	S	H
鋼	●●●✳●●●✳					
ステンレス	●●					
鋳鉄	●●	●●	●●●●			
非鉄金属					●●●	
難削材						●●●
高硬度材						



用途	プレーカ 記号	形番	コーティング							サーメット		超硬		寸法 (mm)					
			T9215	T9225	T9115	T9125	T515	T5115	AH8005	AH8015	AH905	NS9530		KS05F			RE	IC	S
仕上げ 中切削	24	VCMT160404-24	●	●	▲	▲						●				0.4	9.525	4.76	4.4
		VCMT160408-24	●	●	▲	▲						●				0.8	9.525	4.76	4.4
	CM	VCMT080204-CM							●							0.4	4.76	2.38	2.3
		VCMT160404-CM					●	●								0.4	9.525	4.76	4.4
		VCMT160408-CM					●	●								0.8	9.525	4.76	4.4
VCMT160412-CM							●								1.2	9.525	4.76	4.4	
中切削	全周	VCMT160404						●	●	●					0.4	9.525	4.76	4.4	
		VCMT160408						●	●	●					0.8	9.525	4.76	4.4	
		VCMT160412						●	●	●					1.2	9.525	4.76	4.4	
仕上げ 中切削	AL	VCGT160404-AL												●		0.4	9.525	4.76	4.4
		VCGT160408-AL												●		0.8	9.525	4.76	4.4
		VCGT160412-AL												●		1.2	9.525	4.76	4.4
		VCGT220520-AL												●		2	12.7	5.56	5.5
		VCGT220530-AL												●		3	12.7	5.56	5.5

●: 設定アイテム  
▲: 将来廃止予定アイテム