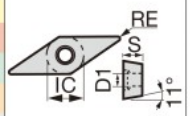
インサート　ポジティブタイプ

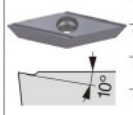
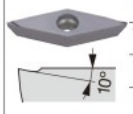
●：連続加工
c：軽断続加工
✠：強断続加工

VP

ひし形穴つき
35° ポジ11°

P	鋼	●c	●c
M	ステンレス	●c	●c
K	鋳鉄		
N	非鉄金属		
S	難削材		●c
H	高硬度材		

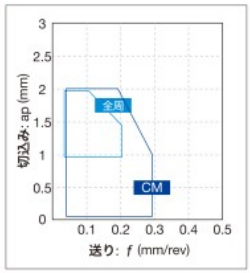


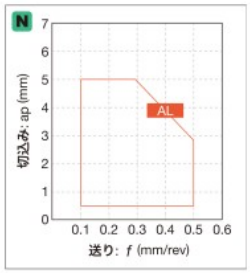
用途	ブレーカ記号	形番	コーティング SH725	コーティング SH730	寸法 (mm) RE	IC	S	D1
小型旋盤外径用（シャープエッジ）	JPP	VPET0802008MFR-JPP	●	●	<0.08	4.76	2.38	2.3
		VPET0802008MFL-JPP	●	●	<0.08	4.76	2.38	2.3
		VPET080201MFR-JPP	●	●	<0.1	4.76	2.38	2.3
		VPET080201MFL-JPP	●	●	<0.1	4.76	2.38	2.3
		VPET0802018MFR-JPP	●	●	<0.18	4.76	2.38	2.3
		VPET0802018MFL-JPP	●	●	<0.18	4.76	2.38	2.3
		VPET080202MFR-JPP	●	●	<0.2	4.76	2.38	2.3
		VPET080202MFL-JPP	●	●	<0.2	4.76	2.38	2.3
		VPET1103008MFR-JPP	●	●	<0.08	6.35	3.18	2.8
		VPET1103008MFL-JPP	●	●	<0.08	6.35	3.18	2.8
		VPET110301MFR-JPP	●	●	<0.1	6.35	3.18	2.8
		VPET110301MFL-JPP	●	●	<0.1	6.35	3.18	2.8
		VPET1103018MFR-JPP	●	●	<0.18	6.35	3.18	2.8
		VPET1103018MFL-JPP	●	●	<0.18	6.35	3.18	2.8
		VPET110302MFR-JPP	●	●	<0.2	6.35	3.18	2.8
		VPET110302MFL-JPP	●	●	<0.2	6.35	3.18	2.8
	JRP	VPET0802008MFR-JRP	●	●	<0.08	4.76	2.38	2.3
		VPET0802008MFL-JRP	●	●	<0.08	4.76	2.38	2.3
		VPET080201MFR-JRP	●	●	<0.1	4.76	2.38	2.3
		VPET080201MFL-JRP	●	●	<0.1	4.76	2.38	2.3
		VPET0802018MFR-JRP	●	●	<0.18	4.76	2.38	2.3
		VPET0802018MFL-JRP	●	●	<0.18	4.76	2.38	2.3
		VPET080202MFR-JRP	●	●	<0.2	4.76	2.38	2.3
		VPET080202MFL-JRP	●	●	<0.2	4.76	2.38	2.3
		VPET1103008MFR-JRP	●	●	<0.08	6.35	3.18	2.8
		VPET1103008MFL-JRP	●	●	<0.08	6.35	3.18	2.8
		VPET110301MFR-JRP	●	●	<0.1	6.35	3.18	2.8
		VPET110301MFL-JRP	●	●	<0.1	6.35	3.18	2.8
		VPET1103018MFR-JRP	●	●	<0.18	6.35	3.18	2.8
		VPET1103018MFL-JRP	●	●	<0.18	6.35	3.18	2.8
		VPET110302MFR-JRP	●	●	<0.2	6.35	3.18	2.8
		VPET110302MFL-JRP	●	●	<0.2	6.35	3.18	2.8

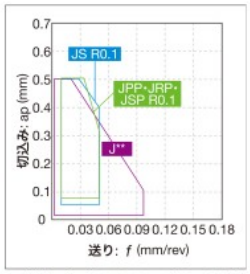
※コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。

●：設定アイテム

切りくず処理範囲







※代表的な R0.1 の切りくず処理範囲を示す

参照ページ：VPET... : J seriesホルダ → G022 -